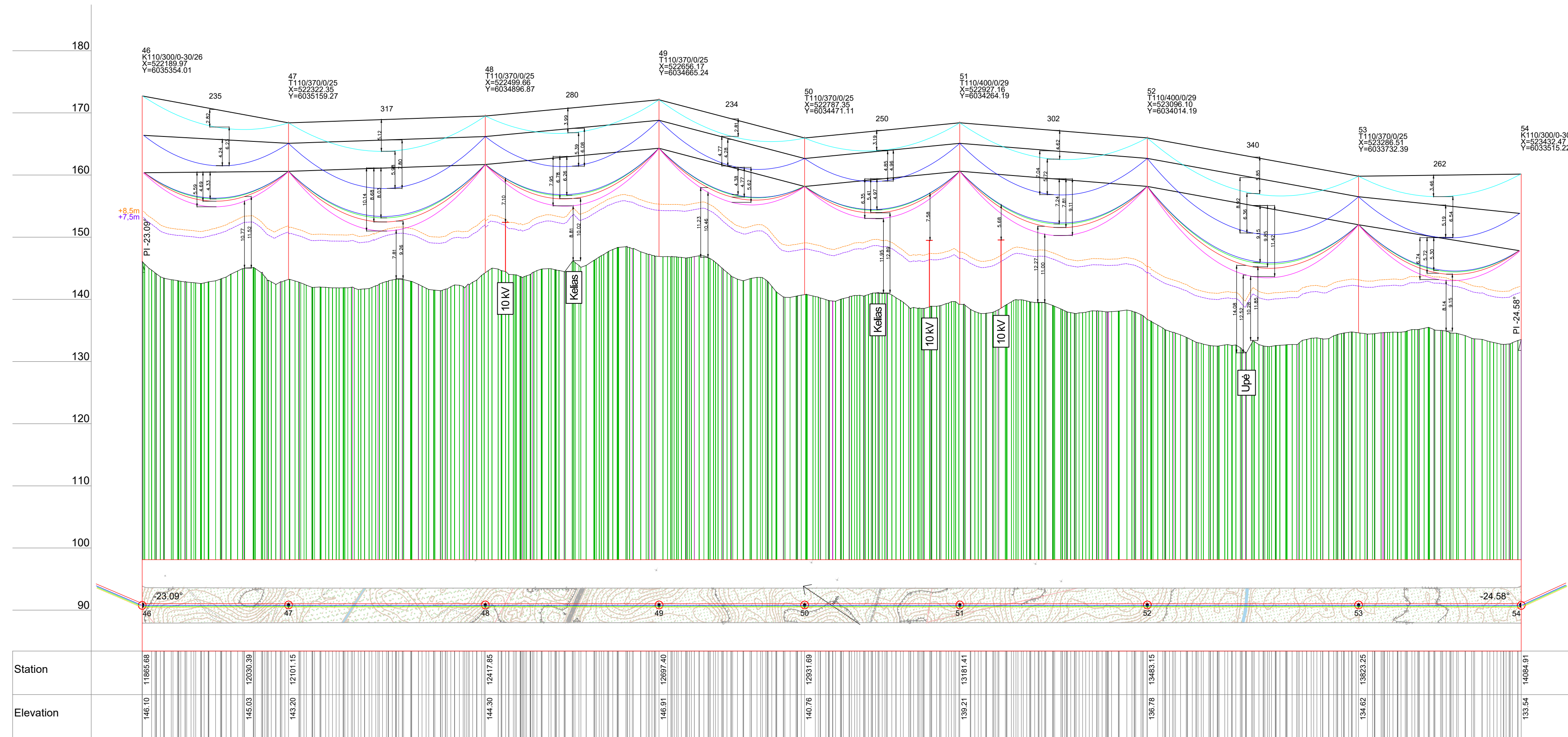


Atr. Nr.	Tarpatramis, m	Vertikalus atstumas iki žemės paviršiaus, kai aplinkos temperatūra +35°C, vėjo greitis 0,6 m/s, m	Vertikalus atstumas iki žemės paviršiaus, kai aplinkos temperatūra +35°C, laido įšilimo temperatūra +80°C, vėjo greitis 0,6 m/s, m	Vertikalus atstumas iki kelio, kai aplinkos temperatūra +35°C, vėjo greitis 0,6 m/s, m	Vertikalus atstumas iki kertančių OL, kai aplinkos temperatūra +15°C, m
38	266	12,16	11,15	12,56	-
39	294	9,71	8,46	-	-
40	264	14,13	13,37	-	-
41	267	15,08	14,09	-	-
42	301	12,07	10,91	17,71	-
43	387	9,63	7,70	-	10,28
44	202	15,36	15,01	-	-
45	182	12,31	11,77	12,64	4,50

Atr. Nr.	Tarpatramis, m	Normatyvinis atstumas, m	Išmatuotas atstumas, m
38	266	4,99	6,60
39	294	5,42	5,57
40	264	4,96	5,12
41	267	5,01	5,17
42	301	5,52	5,67
43	387	6,81	7,20
44	202	4,03	4,36
45	182	3,70	5,59

- SUTARTINIS ŽYMĖJIMAS
- Proj. ŽTŠK įlankis prie +15°C aplinkos temperatūros
  - Proj. fazinių laidų įlankis prie +15°C aplinkos temperatūros
  - Proj. fazinių laidų įlankis prie -5°C aplinkos temperatūros, vėjo ir apšalo
  - Proj. fazinių laidų įlankis prie +35°C aplinkos temperatūros
  - Proj. fazinių laidų įlankis prie +35°C aplinkos temperatūros ir +80°C laido įšilimo temperatūros

DOKUMENTO ŽYMUO	LAPAS	LAPŲ	LAIDA
636-1-XX-PP-E-T1.B-04	6	8	0



Atr. Nr.	Tarpatramis, m	Vertikalus atstumas iki žemės paviršiaus, kai aplinkos temperatūra +35°C, vėjo greitis 0,6 m/s, m	Vertikalus atstumas iki žemės paviršiaus, kai aplinkos temperatūra +35°C, laido įšilimo temperatūra +80°C, vėjo greitis 0,6 m/s, m	Vertikalus atstumas iki kelio, kai aplinkos temperatūra +35°C, vėjo greitis 0,6 m/s, m	Vertikalus atstumas iki kertančių OL, kai aplinkos temperatūra +15°C, m
46	235	11,52	10,77	-	-
47	317	9,26	7,81	-	-
48	280	10,02	8,81	10,02	7,10
49	234	11,23	10,46	-	-
50	250	12,89	11,95	-	7,58
51	302	12,27	11,00	-	5,68
52	340	11,85	10,28	-	-
53	262	9,15	8,14	-	-

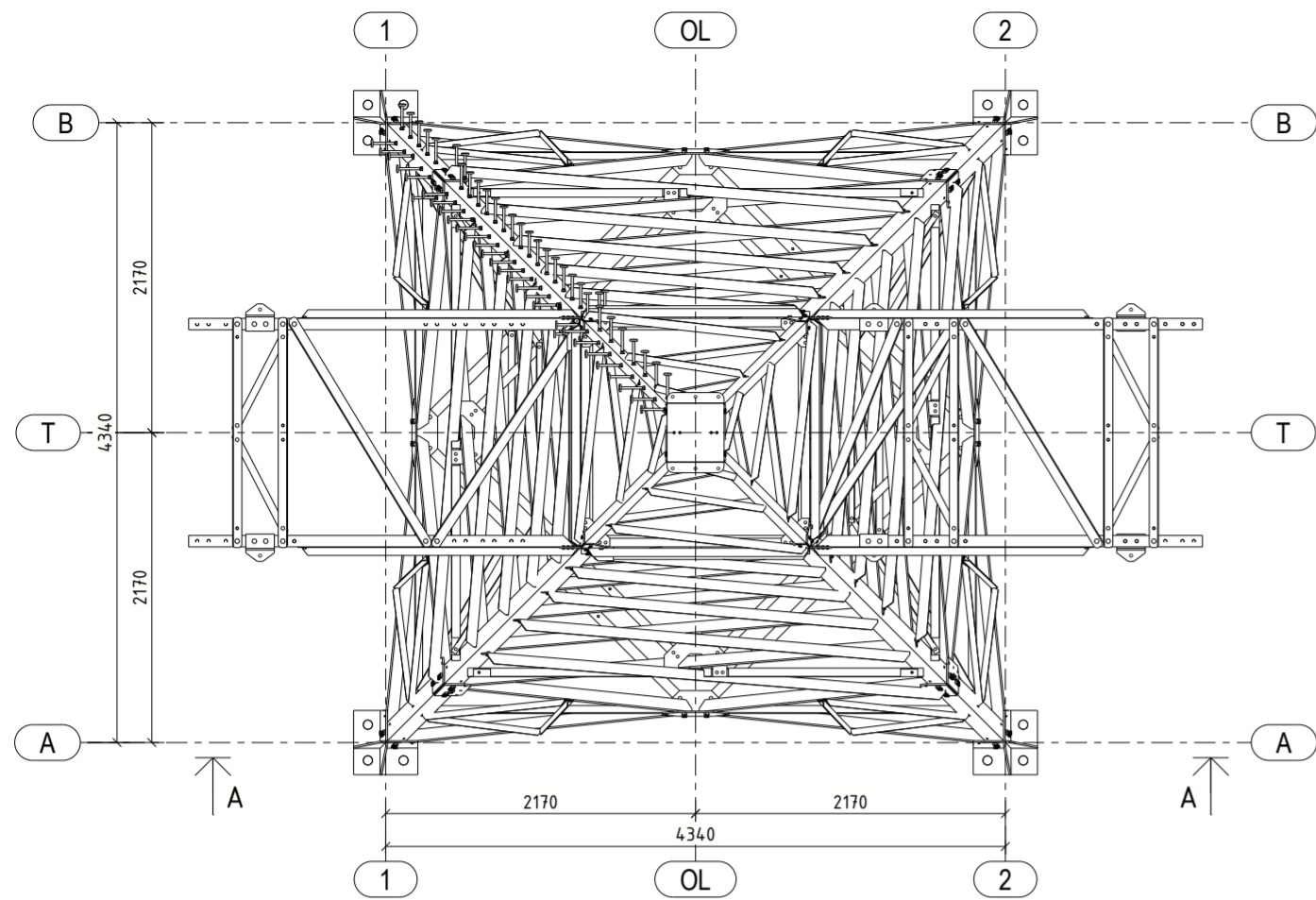
Atr. Nr.	Tarpatramis, m	Normatyvinis atstumas, m	Išmatuotas atstumas, m
46	235	4,53	6,23
47	317	5,75	5,98
48	280	5,19	5,39
49	234	4,51	4,77
50	250	4,75	4,96
51	302	5,53	5,72
52	340	6,10	6,36
53	262	4,92	6,54

- SUTARTINIS ŽYMĖJIMAS
- Proj. ŽTŠK įlankis prie +15°C aplinkos temperatūros
  - Proj. fazinių laidų įlankis prie +15°C aplinkos temperatūros
  - Proj. fazinių laidų įlankis prie -5°C aplinkos temperatūros, vėjo ir apšalo
  - Proj. fazinių laidų įlankis prie +35°C aplinkos temperatūros
  - Proj. fazinių laidų įlankis prie +35°C aplinkos temperatūros ir +80°C laido įšilimo temperatūros

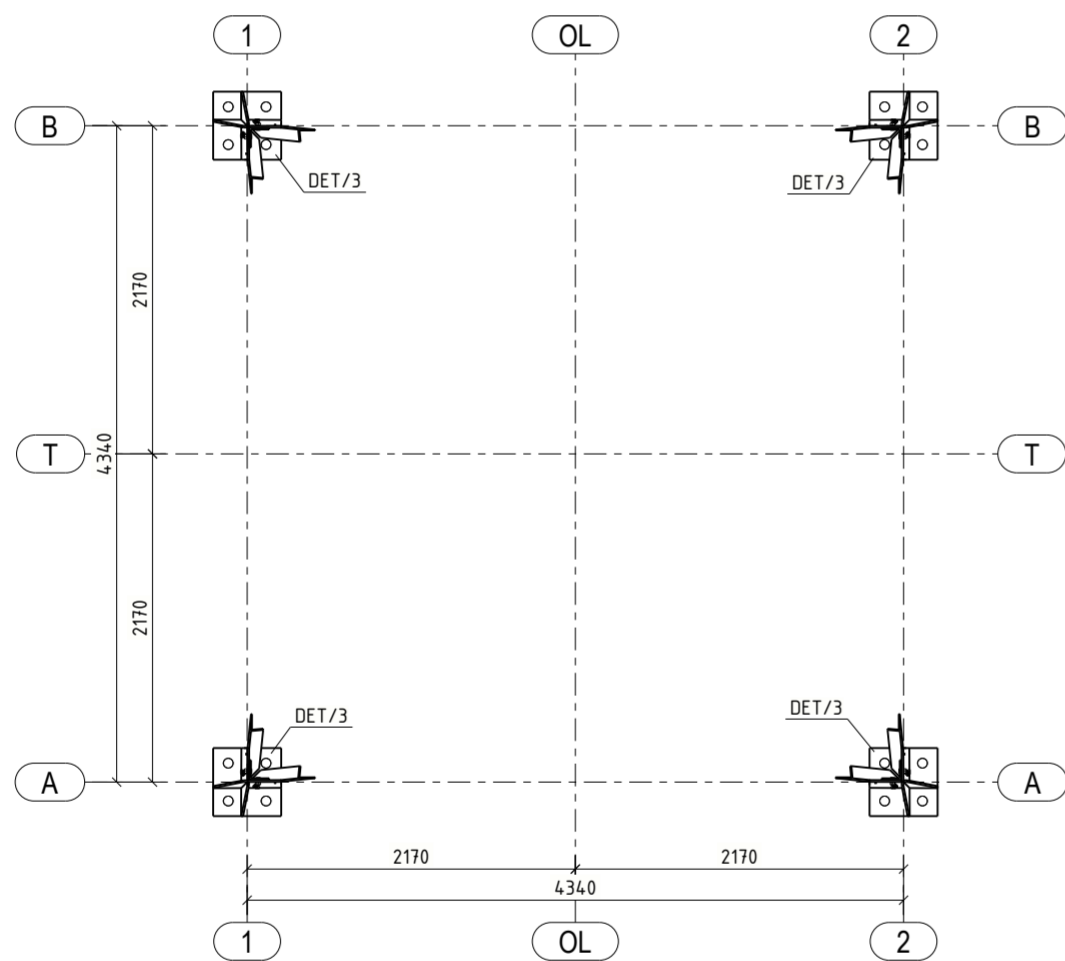
DOKUMENTO ŽYMUO	LAPAS	LAPŲ	LAIDA
636-1-XX-PP-E-T1.B-04	7	8	0



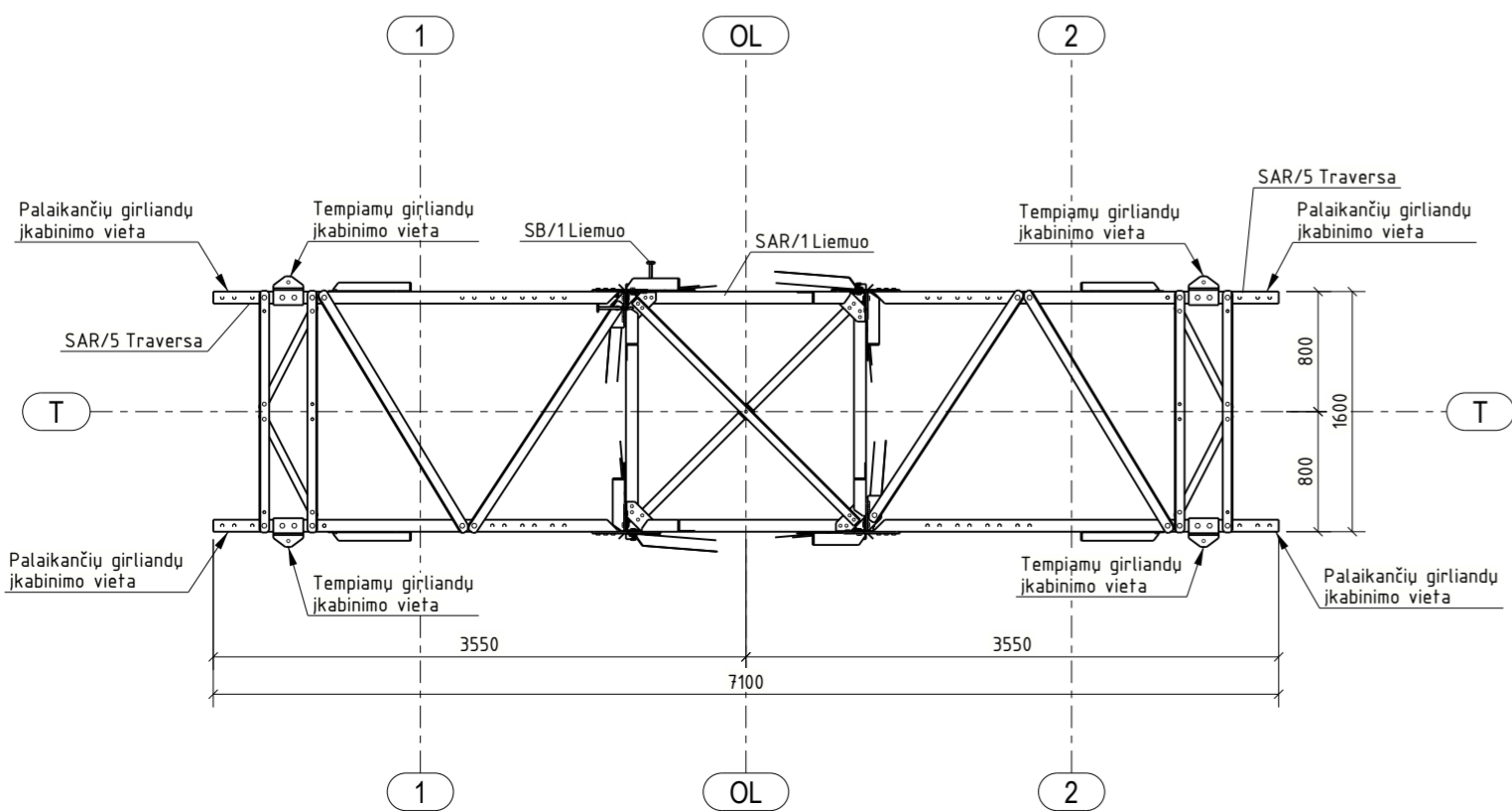
Vaizdas iš viršaus



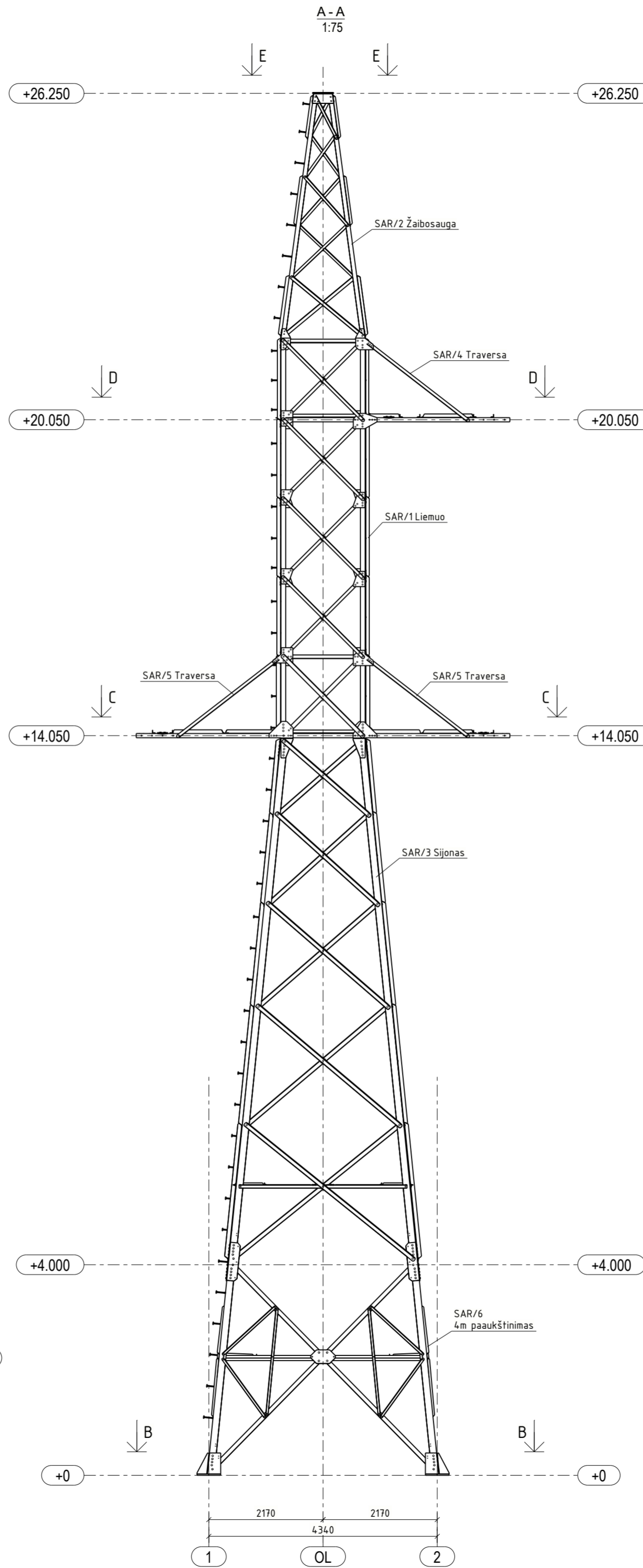
B - B  
1:50



C - C  
1:50



A - A  
1:75

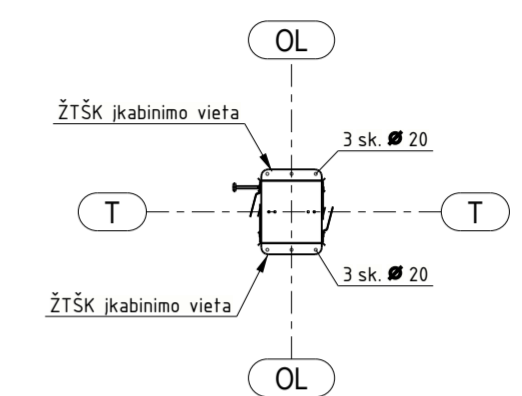


SUVESTINIS MEDŽIAGŲ KIEKIŲ ŽINIARAŠTIS

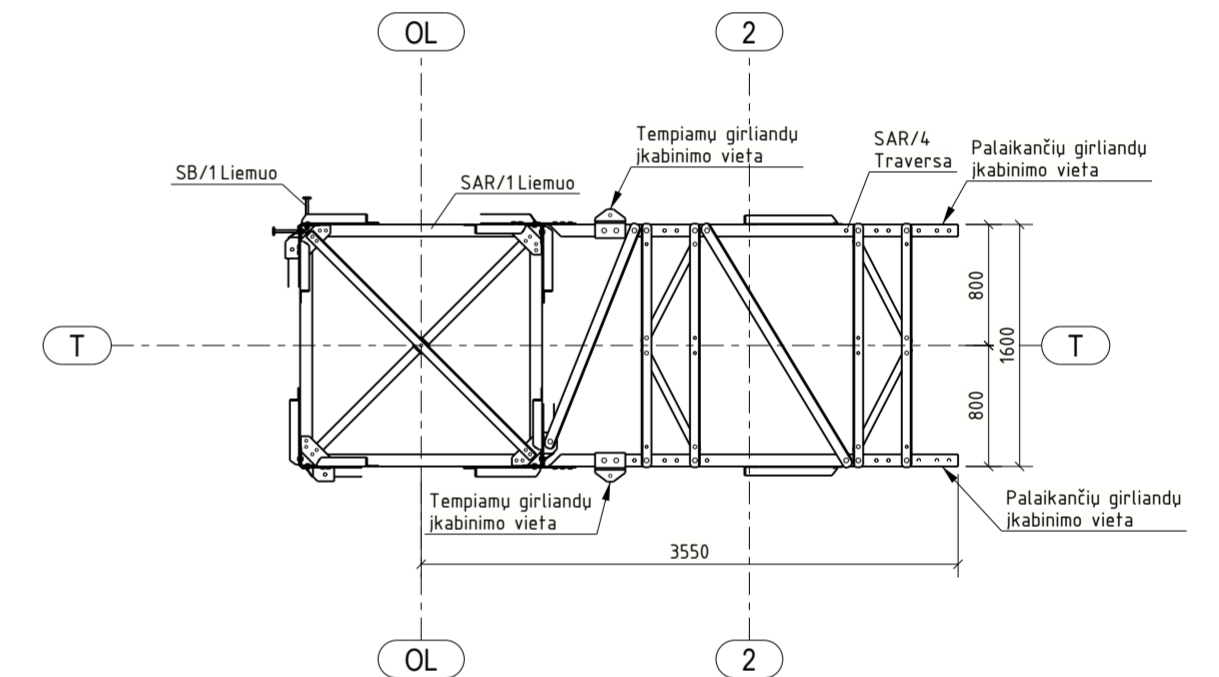
PLIENO ŽINIARAŠTIS

Visu gaminių svoris : 6165,15 kg Svoris įvertinus cinkavimą, virintines siūles ir varžtines jungtis.

E - E  
1:50

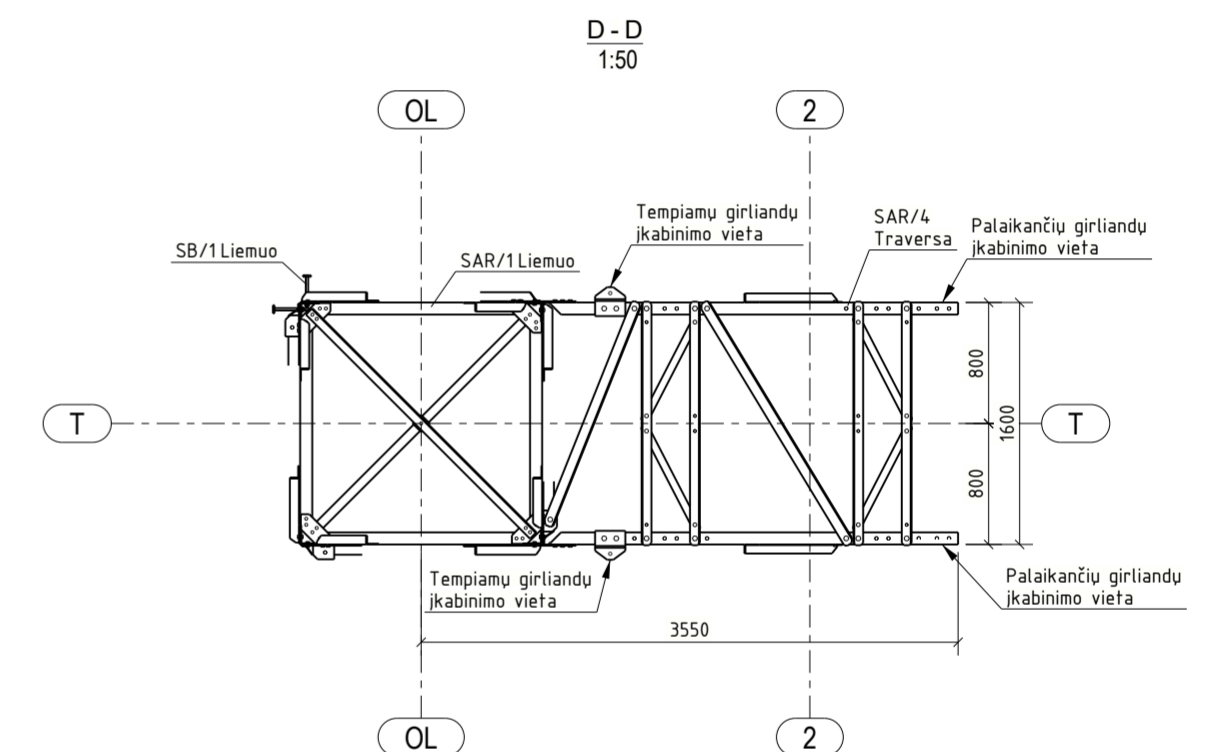
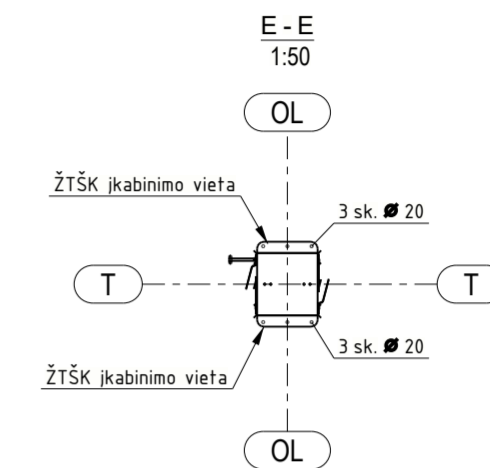
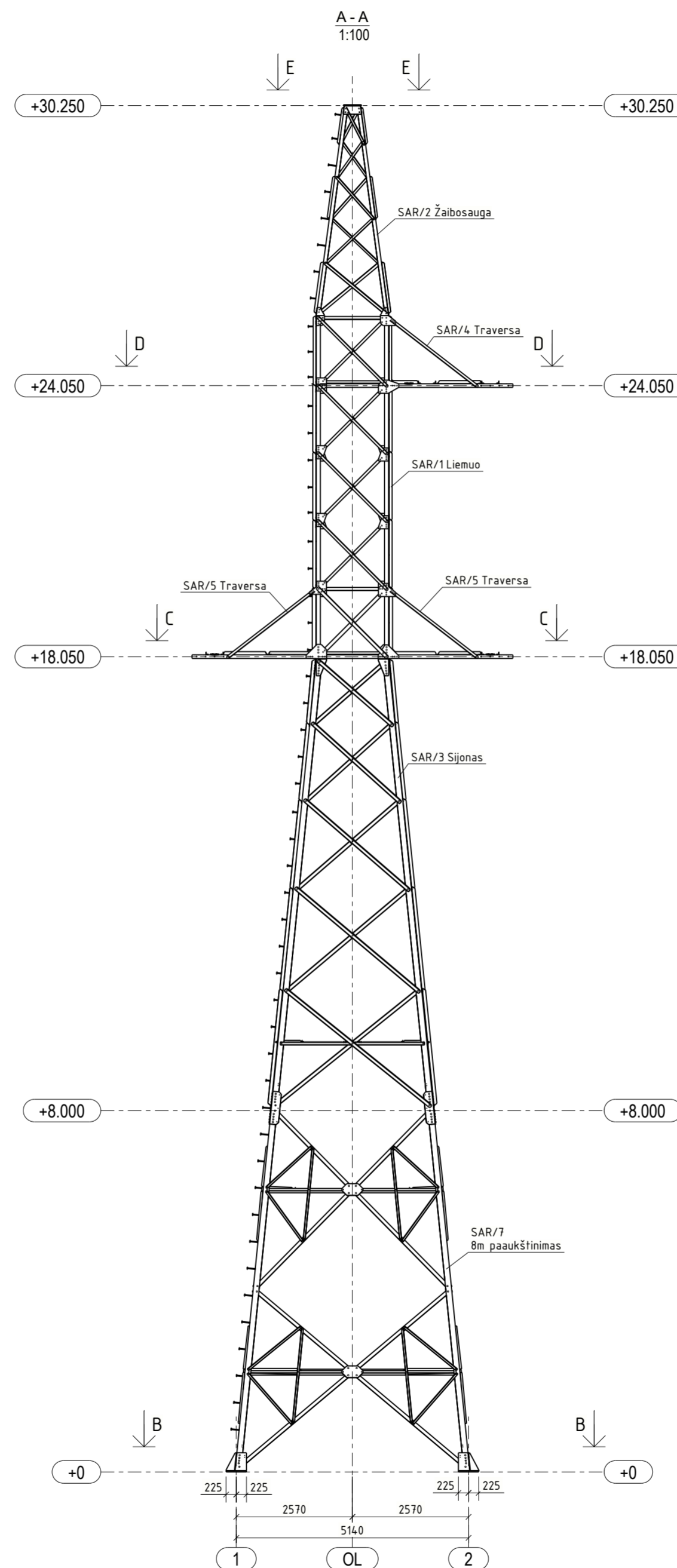
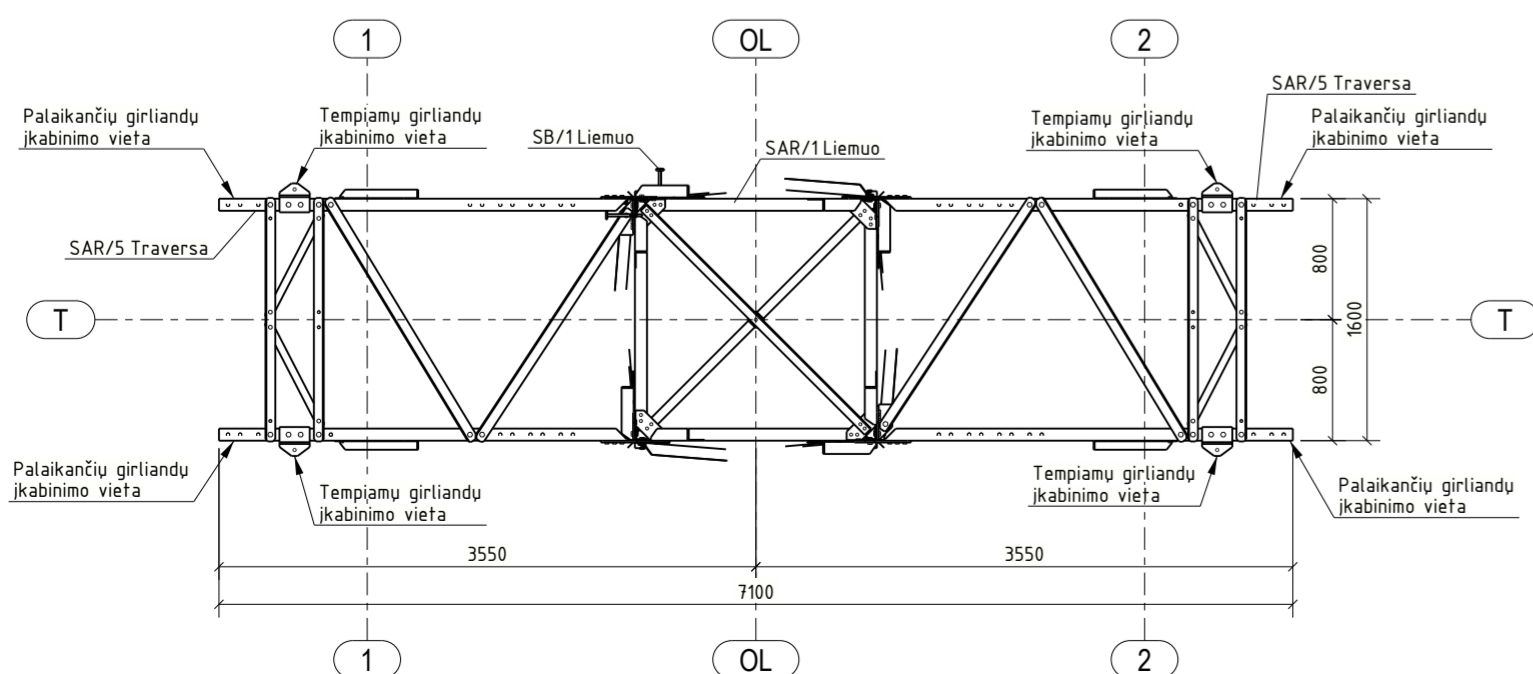
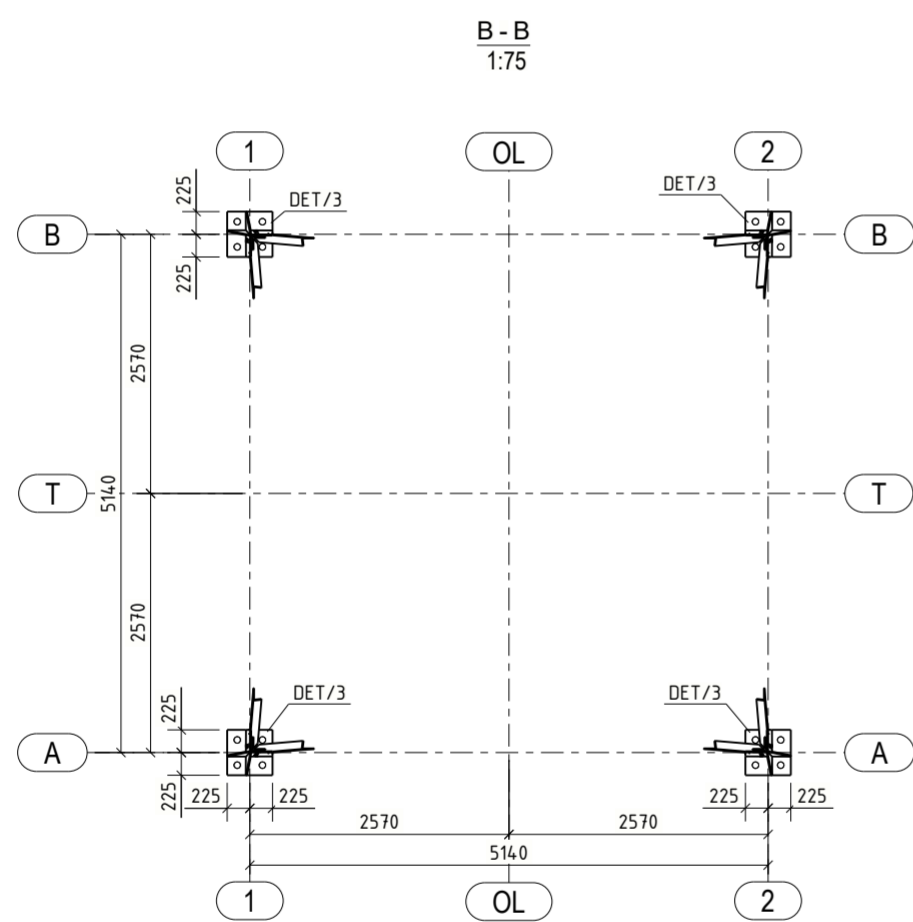
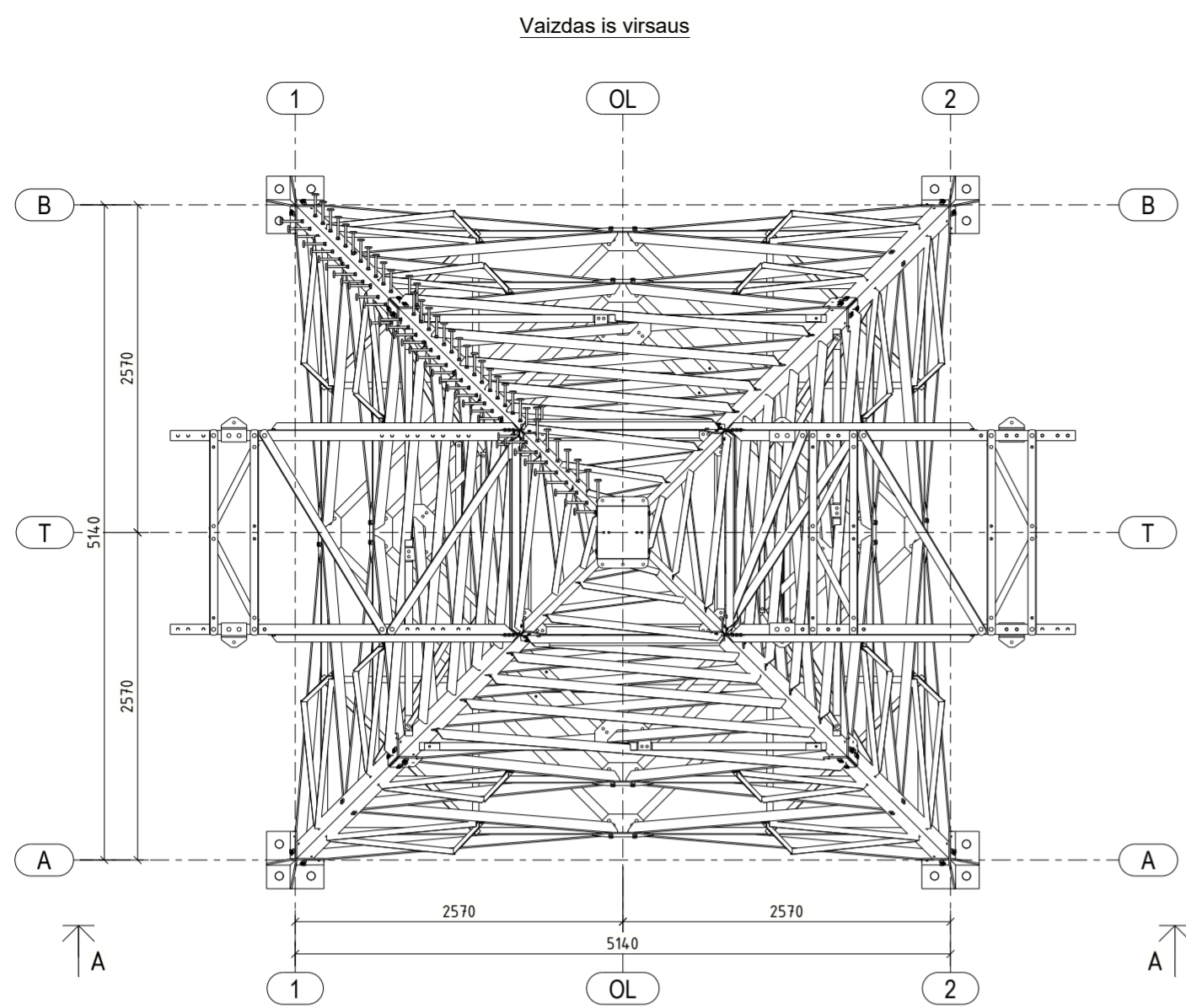


D - D  
1:50



- Bendrosios pastabos tarpinėms atramos:
1. Darbo projekto brėžinius žr. kartu su techninėmis specifikacijomis.
  2. Konstrukcijos elementai iš pavienių lygiašonių kampuočių atitinkančių LST EN 10056-1;
  3. Kampuočių plienas - S355J2 pagal LST EN 10025-2;
  4. Mazginio lakštinio plieno klasė yra S355J2 pagal LST EN 10025-2;
  5. Gamyklinis suvirinimas nustatytas pusautomatiškai, dujų aplinkoje, elektrodine viela ISO 14341-A-G42 3 arba ne blogesnių savybių;
  6. Virintinių jungčių paruošimas pagal LST EN ISO 9692-1:2013;
  7. Varžtų įsriegtoji dalis turi būti už jungiamųjų elementų sandūros, plačiau pagal EN1090-2 8.6;
  8. Varžtų rinkinys sudaro: cinkuotas C3 8.8 klasės varžtas, HV200 poveržlė, spyruoklinė poveržlė HV200, veržlė 10 klasės.
  9. Varžtų rinkinys turi atitikti LST EN 15048-1 reikalavimus. Mechaninės savybės pagal LST EN ISO 898-1.2;
  10. Visi konstrukcijos elementai turi būti cinkuoti, cinko dangos storis nurodytas techninėse specifikacijose;
  11. Varžtų užveržimo pneumatiniai arba hidrauliniai įrankiai turi būti sutaruoti taip, kad varžtų užveržimas atitiktų LST EN 1090-2 8.3 p.;
  12. Tinkamai užveržus varžtus jungiamieji elementai turi visiškai susiglausti paviršiais;
  13. Konstrukcijų gamybos ir montavimo reikalavimai pagal LST EN 1090-2:2008;
  14. Aštrosios plokštelės briaunos turi būti nubukintos;
  15. Atlikti, pirmos atramos ir kiekvienos jos sekcijos, taip pat traversų, surinkimo kontrolė. Surinkimo metu patikrinti atramos ir jos dalių geometrija ir varžtų rinkinius. Esant būtinybei pakoreguoti gamybinius sprendinius. Reikalingus pakeitimus suderinti su projekto vadovu.
  16. Jei tarp elemento žiniaraščio ir bendrojo žiniaraščio nustatomi skirtumai, teikti pirmenybę elemento žiniaraščiui.
  17. Jei elemento brėžinyje ilgis skiriasi nuo elemento ilgio žiniaraštyje, pirmenybę teikti brėžinio žiniaraščiui.
  18. Atramų elementai turi būti fiksuojami sunumeruoti. Atramų gamintojas turi paruošti surinkimo instrukciją.
  19. Tikslų cinko dangos svorį turi deklaruoti gamintojas po konstrukcijų cinkavimo darbų atlikimo.
  20. Laidų ir trosų įkabinimo taškų skyles - fiksuoti, kiekvieno projekto ringimo metu pagal konkrečias parengtas tvirtinimo detales.
  21. Laidų įkabinimo taškų detalių skaičius ir šleifo baltųjų kiekius parengtas pagal individualią užduotį - pritaikytą konkrečiai situacijai. Šiame projekte pateikti bendri ir universalūs sprendiniai.

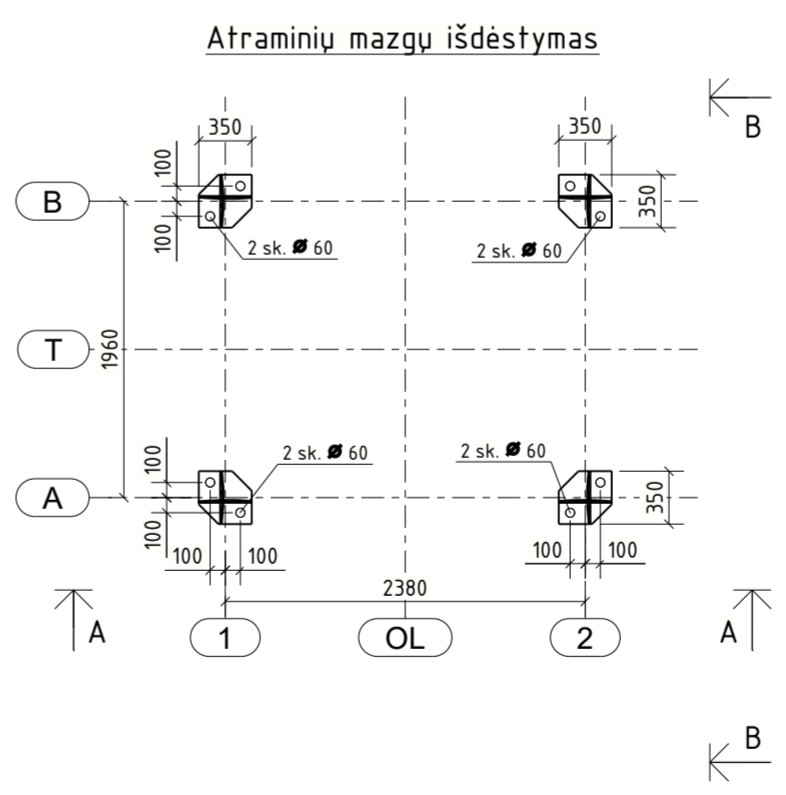
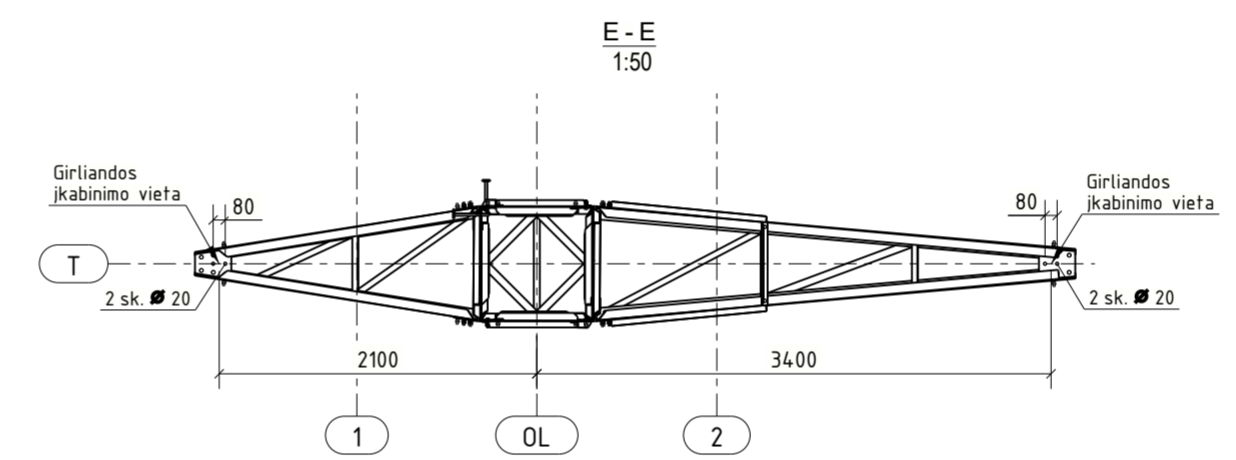
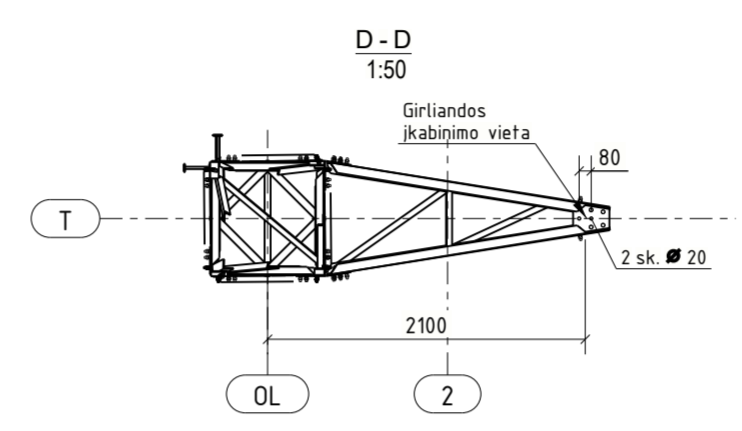
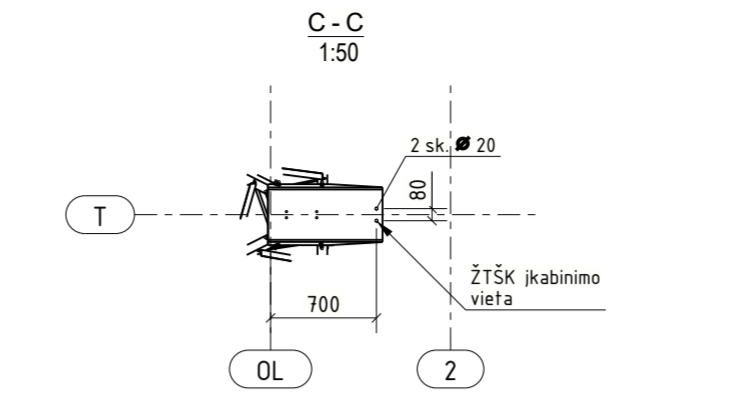
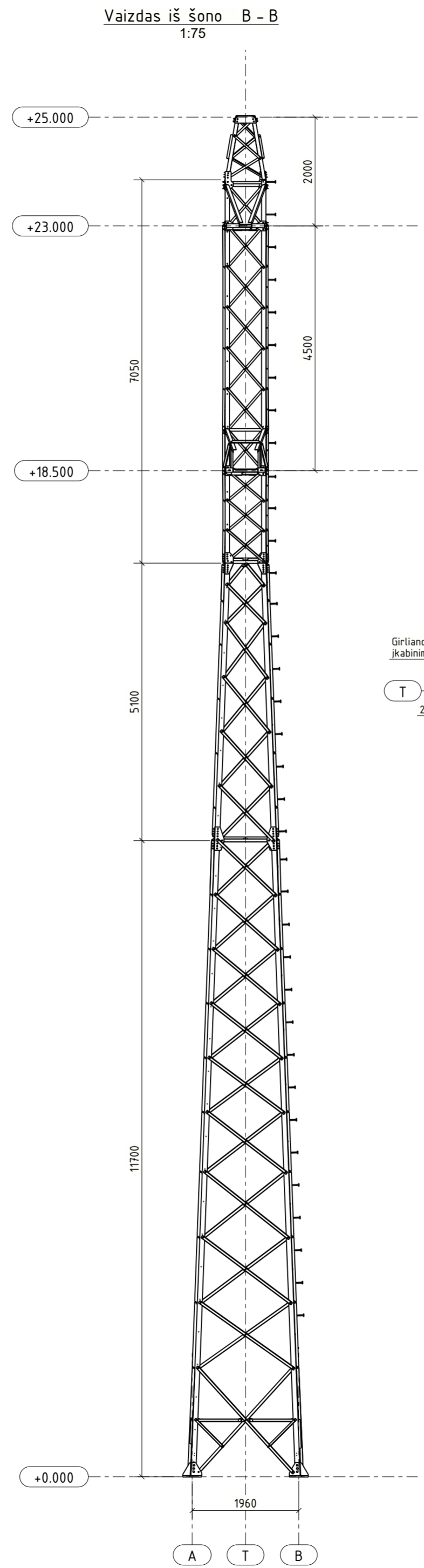
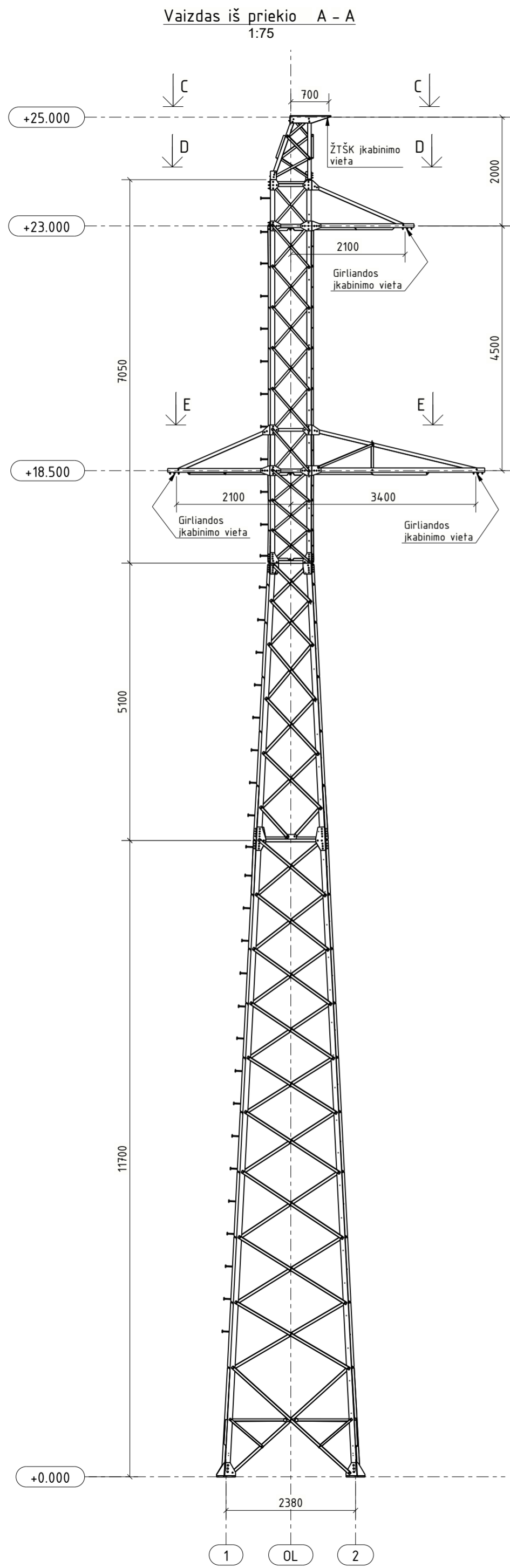
0	2025-04-16	Statybos leidimui. Derinimui.		
LAIDA	ŠLEID. DATA	LAIDOS STATUSAS. KEITIMŲ PRIEŽASTIS (JEI TAIKOMA)		
KVAL. PATV. DOK. NR.	UAB "TETAS" PLANAVIMO IR KONTROLES DEPARTAMENTAS PROJEKTAVIMO SKYRIUS		STATINIO PROJEKTO PAVADINIMAS INŽINERINŲ TINKLŲ, 110 KV ELEKTROS TINKLŲ PERDAVIMO LINIJOS GRISKŪNYS - VARENA, ALYTAUS R. SAV. STATYBOS PROJEKTAS	
	41256	PV	P. Mikalauskas	DOKUMENTO PAVADINIMAS Surinkimo schema
26659	PDV	R. Lazauskas	Atrama K110/-/-/26	Laida 0
LT	UŽSAKOVAS/STATYTOJAS		DOKUMENTO ŽYMUO	Lapas 1
	LITGRID AB		636-1-XX-PP-SK-T1.B-01	Lapų 1



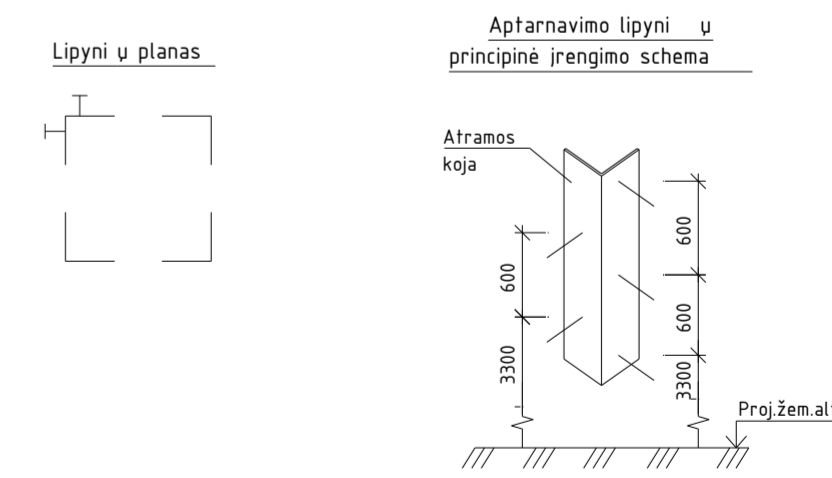
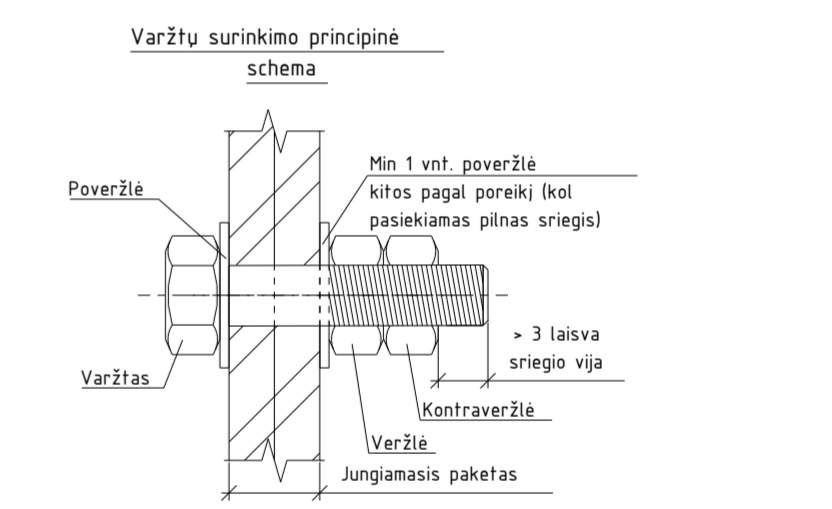
- Bendrosios pastabos tarpinėms atramos:
- Darbo projekto brėžinius žr. kartu su techninėmis specifikacijomis.
  - Konstrukcijos elementai iš pavienių lygiašonių kampuočių atitinkančių LST EN 10056-1;
  - Kampuočių plienas - S355J2 pagal LST EN 10025-2;
  - Mazginio lakštinio plieno klasė yra S355J2 pagal LST EN 10025-2;
  - Gamyklinis suvirinimas nustatytas pusautomatiškai, dujų aplinkoje, elektrodine viela ISO 14341-A-G42 3 arba ne blogesnių savybių;
  - Virintinių jungčių paruošimas pagal LST EN ISO 9692-1:2013;
  - Varžtų įsriegtoji dalis turi būti už jungiamųjų elementų sandūros, plačiau pagal EN1090-2 8.6;
  - Varžtų rinkinys sudaro: cinkuotas C3 8.8 klasės varžtas, HV200 poveržlė, spyruoklinė poveržlė HV200, veržlė 10 klasės.
  - Varžtų rinkinys turi atitikti LST EN 15048-1 reikalavimus. Mechaninės savybės pagal LST EN ISO 898-1.2;
  - Visi konstrukcijos elementai turi būti cinkuoti, cinko dangos storis nurodytas techninėse specifikacijose;
  - Varžtų užveržimo pneumatiniai arba hidrauliniai įrankiai turi būti sutaruoti taip, kad varžtų užveržimas atitiktų LST EN 1090-2 8.3 p.;
  - Tinkamai užveržus varžtus jungiamieji elementai turi visiškai susiglausti paviršiais;
  - Konstrukcijų gamybos ir montavimo reikalavimai pagal LST EN 1090-2:2008;
  - Aštrios plokštelės briaunos turi būti nubukintos;
  - Atlikti, pirmos atramos ir kiekvienos jos sekcijos, taip pat traversų, surinkimo kontrolę. Surinkimo metu patikrinti atramos ir jos dalių geometriją ir varžtų rinkinius. Esant būtinei pakoreguoti gamybinius sprendimus. Reikalingus pakeitimus suderinti su projekto dalies vadovu.
  - Jei tarp elemento žiniaraščio ir bendrojo žiniaraščio nustatomi skirtumai, teikti pirmenybę elemento žiniaraščiui.
  - Jei elemento brėžinyje ilgis skiriasi nuo elemento ilgio žiniaraštyje, pirmenybę teikti brėžinio žiniaraščiui.
  - Atramų elementai turi būti fiksuojami sunumeruoti. Atramų gamintojas turi paruošti surinkimo instrukciją.
  - Tikslų cinko dangos svorį turi deklaruoti gamintojas po konstrukcijų cinkavimo darbų atlikimo.
  - Laidu ir trosų įkabinimo taškų skydes - fiksuoti, kiekvieno projekto ringimo metu pagal konkrečias parenkamas tvirtinimo detales.
  - Laidu įkabinimo taškų detales skaičius ir šlifavimo kiekius parenkamas pagal individualią užduotį - pritaikytą konkrečiai situacijai. Šiame projekte pateikti bendri ir universalūs sprendiniai.

0	2025-04-16	Statybos leidimui. Derinimui.		
LAIDA	ŠLEID. DATA	LAIDOS STATUSAS. KEITIMŲ PRIEŽASTIS (JEI TAIKOMA)		
KVAL. PATV. DOK. NR.	UAB "TETAS" PLANAVIMO IR KONTROLES DEPARTAMENTAS PROJEKTAVIMO SKYRIUS		STATINIO PROJEKTO PAVADINIMAS	
41256	PV	P. Mikalauskas	INŽINERINŲ TINKLŲ, 110 KV ELEKTROS TINKLŲ PERDAVIMO LINIJOS GRIŠKONYS - VARĖNA, ALYTAUS R. SAV. STATYBOS PROJEKTAS	
26659	PDV	R. Lazauskas	DOKUMENTO PAVADINIMAS	Laida
			Surinkimo schema	0
			Atrama K110/-/-/30	
LT	UŽSAKOVAS/STATYTOJAS	LITGRID AB	DOKUMENTO ŽYMUO	Lapas Lapų
			636-1-XX-PP-SK-T1.B-01	1 1

Visu gaminių svoris : 3048,74 kg Svoris įvertinus cinkavimą, virintines stūles, varžtines jungtis.

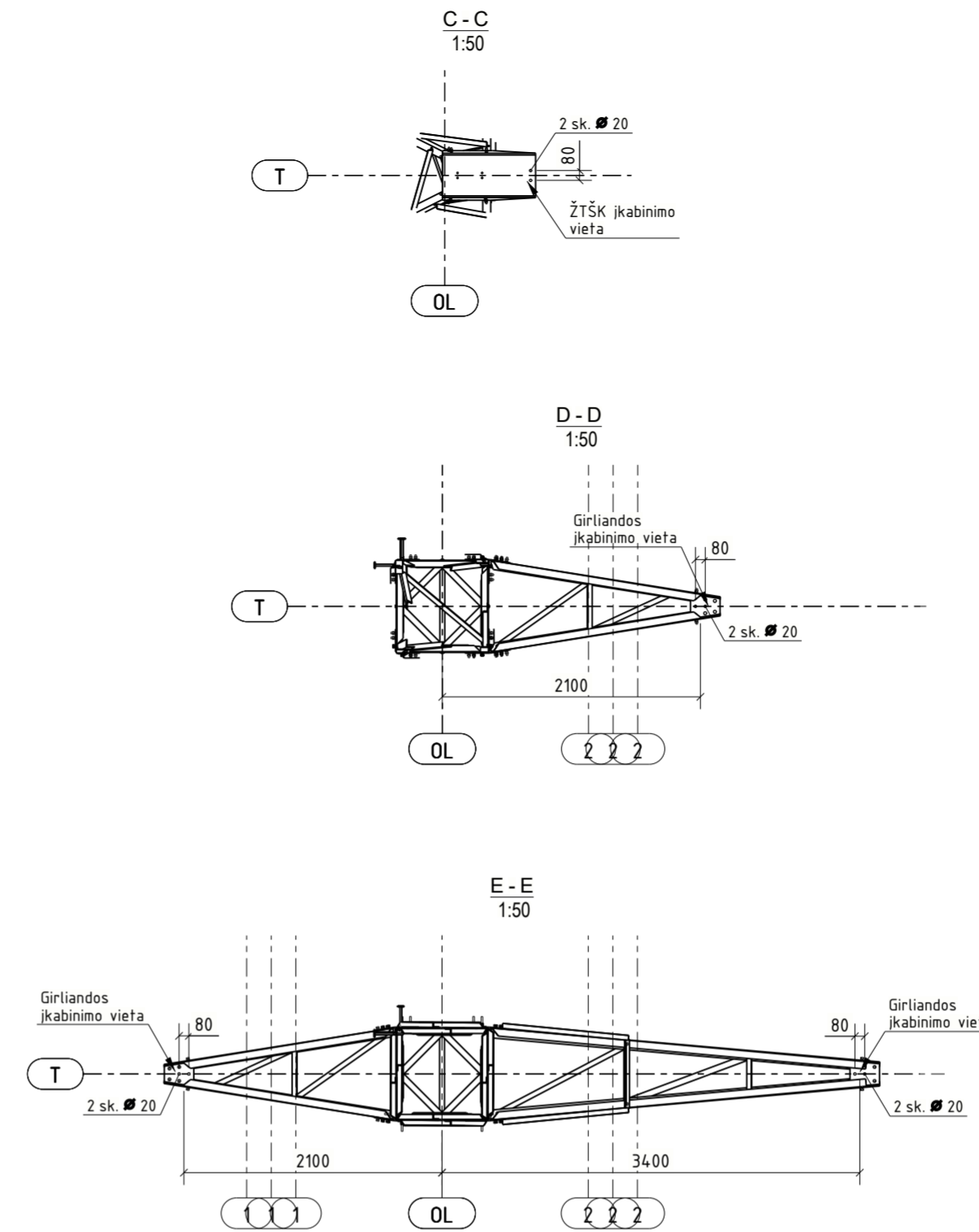
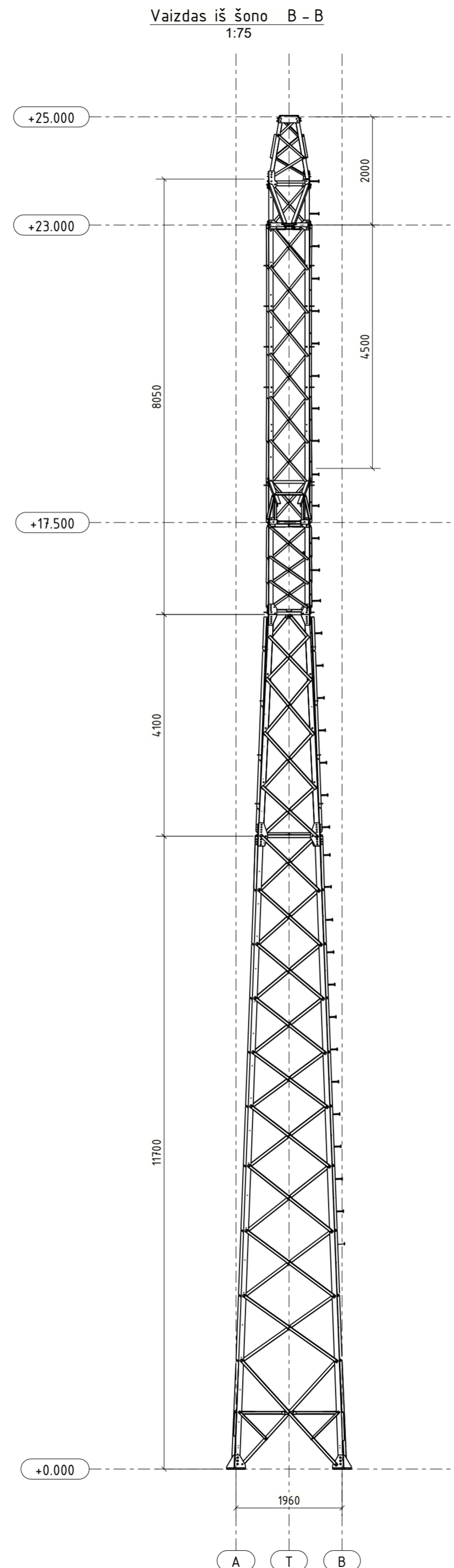
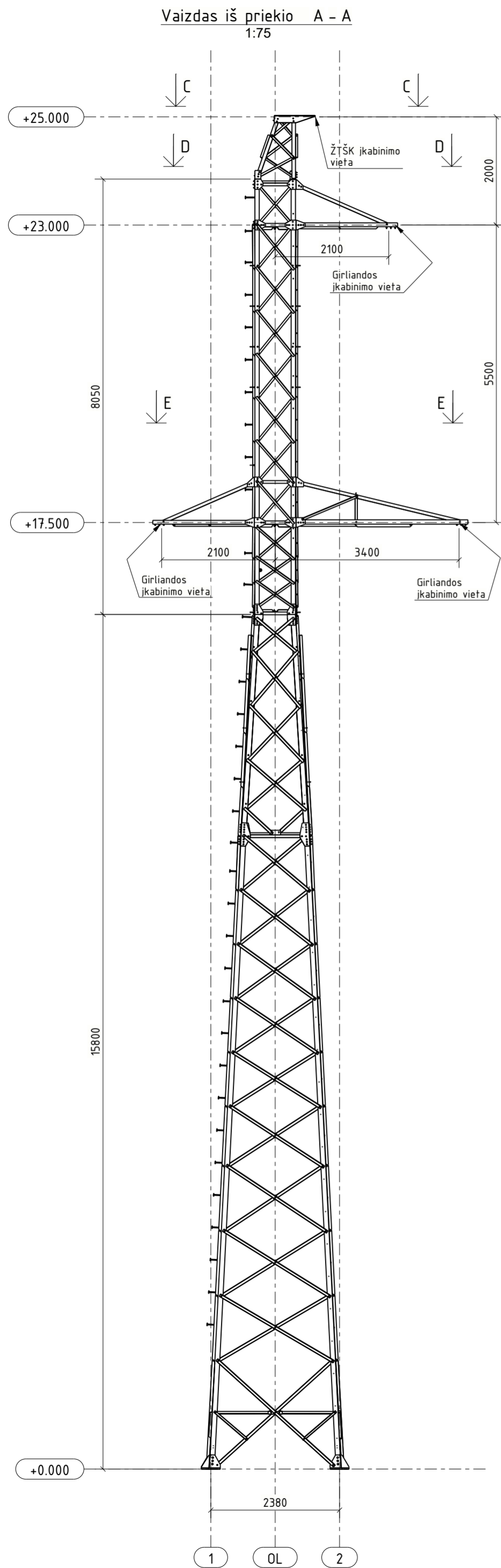


- Pastabos:
1. Darbo projekto brėžinius žr. kartu su techninėmis specifikacijomis.
  2. Konstrukcijos elementai iš pavienių lygiašonių kampuočių atitinkančių LST EN 10056-1;
  3. Kampuočių plienas - S355J2 pagal LST EN 10025-2;
  4. Mazginių lakštinių plieno klasė yra S355J2 pagal LST EN 10025-2;
  5. Gamyklinis suvirinimas nustatytas pusautomatišiu dujų aplinkoje, elektrode vieta ISO 14341-A-G42 3 arba ne blogesniu sąvybių;
  6. Virintinių jungčių paruošimas pagal LST EN ISO 9692-1:2013;
  7. Varžtų įsrėgtoji dalis turi būti už jungiamųjų elementų sandūros, plačiau pagal EN1090-2 8.6;
  8. Varžtų rinkinį sudaro: cinkuotas C3 8.8 klasės varžtas, min 1 HV200 poveržlė po veržlę, pagrindinė veržlė ir antveržlė 10 klasės;
  9. Varžtų rinkinys turi atitikti LST EN 15048-1 reikalavimus. Mechaninės savinės pagal LST EN ISO 898-1.2;
  10. Visi konstrukcijos elementai turi būti cinkuoti, cinko dangos storis nurodytas techninėse specifikacijose;
  11. Varžtų užveržimo pneumaticiniai arba hidrauliniai užrankiai turi būti sutaruoti taip, kad varžtų užveržimas atitiktų LST EN 1090-2 8.3 p.;
  12. Tinkamai užveržtus varžtus jungiamieji elementai turi visiškai susiglausti paviršiais;
  13. Konstrukcijų gamybos ir montavimo reikalavimai pagal LST EN 1090-2:2008;
  14. Aštrios plokštės briaunos turi būti nubukintos;
  15. Pirmos atramos ir kiekvienos jos sekcijos, traversos atlikti surinkimo kontrole. Surinkimo metu patikrinti atramos ir jos dalių geometrija ir varžtų rinkinius. Esant būtinybei pakoreguoti gamybinius sprendinius. Reikalingus pakeitimus suderinti su projekto dalies vadovu.
  16. Jei tarp elemento žiniaraščio ir bendrojo žiniaraščio nustatomi skirtumai, teikti pirmenybę elemento žiniaraščio;
  17. Jei elemento brėžinyje ilgis skiriasi nuo elemento ilgio žiniaraštyje, pirmenybę teikti brėžinio žiniaraščio;
  18. Atramų elementai turi būti tinkamai sunumeruoti. Atramų gamintojas turi paruošti surinkimo instrukcija;
  19. Tikslų cinko dangos svorį turi deklaruoti gamintojas po konstrukcijų cinkavimo darbų atlikimo;



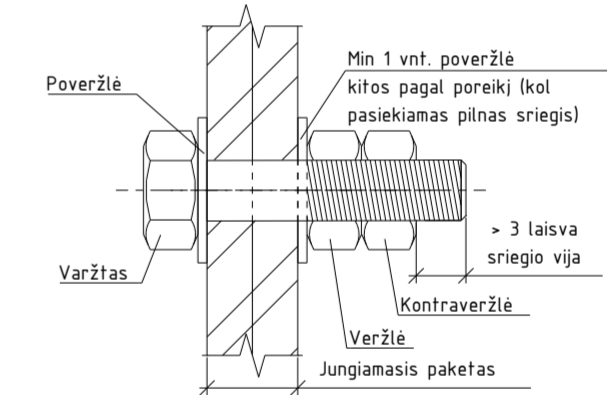
0	2025-04-16	Statybos leidimui. Derinimui.		
LAIDA	ĮŠLEID. DATA	LAIIDOS STATUSAS. KEITIMŲ PRIEŽASTIS (JEI TAIKOMA)		
KVAL. PATV. DOK. NR.	UAB "TETAS" PLANAVIMO IR KONTROLES DEPARTAMENTAS PROJEKTAVIMO SKYRIUS		STATINIO PROJEKTO PAVADINIMAS	
			INŽINERINIŲ TINKLŲ, 110 KV ELEKTROS TINKLŲ PERDAVIMO LINIJOS GRISKŪNYS - VARENA, ALYTAUS R. SAV. STATYBOS PROJEKTAS	
41256	PV	P. Mikalauskas	DOKUMENTO PAVADINIMAS	Laida
26659	PDV	R. Lazauskas	Surinkimo schema	0
			Atrama T110/0/25	
LT	UŽSAKOVAS/STATYTOJAS	LITGRID AB	DOKUMENTO ŽYMUO	Lapas Lapų
			636-1-XX-PP-SK-T1.B	1 1

Visu gaminių svoris : 3048.74 kg Svoris įvertinus cinkavimą, virintines siūles, varžtines jungtis.

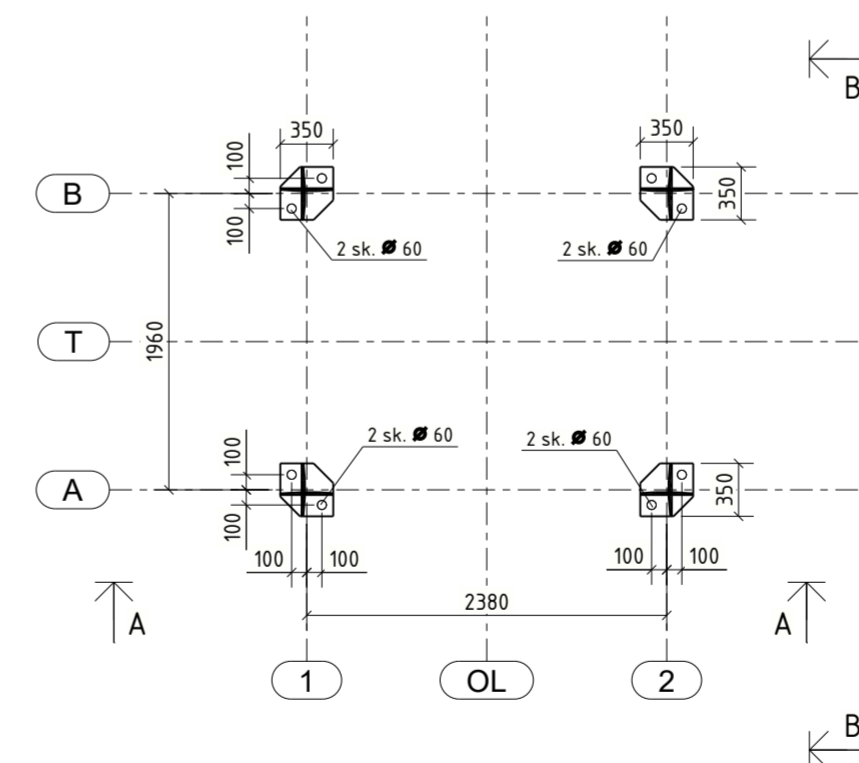


- Pastabos:
1. Darbo projekto brėžinius žr. kartu su techninėmis specifikacijomis.
  2. Konstrukcijos elementai iš pavienių lygiašonių kampuočių atitinkančių LST EN 10056-1;
  3. Kampuočių plienas - S355J2 pagal LST EN 10025-2;
  4. Mazginių lakštinių plieno klasė yra S355J2 pagal LST EN 10025-2;
  5. Gamyklinis suvirinimas nustatytas pusautomatiškai dujų aplinkoje, elektrode viela ISO 14341-A-G42 3 arba ne blogesniu savybių;
  6. Virintinių jungčių paruošimas pagal LST EN ISO 9692-1:2013;
  7. Varžtų sriegioji dalis turi būti už jungiamųjų elementų sandūros, plačiau pagal EN1090-2 8.6;
  8. Varžtų rinkinį sudaro: cinkuotas C3 8.8 klasės varžtas, min 1 HV200 poveržlė po veržlę, pagrindinė veržlė ir antveržlė 10 klasės;
  9. Varžtų rinkinys turi atitikti LST EN 15048-1 reikalavimus. Mechaninės savybės pagal LST EN ISO 898-1.2;
  10. Visi konstrukcijos elementai turi būti cinkuoti, cinko dangos storis nurodytas techninėse specifikacijose;
  11. Varžtų užveržimo pneumaticiniai arba hidrauliniai užrankiai turi būti sutaruoti taip, kad varžtų užveržimas atitiktų LST EN 1090-2 8.3 p.;
  12. Tinkamai užveržtus varžtus jungiamieji elementai turi visiškai susiglausti paviršiais;
  13. Konstrukcijų gamybos ir montavimo reikalavimai pagal LST EN 1090-2:2008;
  14. Aštrios plokštės briaunos turi būti nuklintos;
  15. Pirmos atramos ir kiekvienos jos sekcijos, traversos atlikti surinkimo kontrole. Surinkimo metu patikrinti atramos ir jos dalių geometrija ir varžtų rinkinius. Esant būtinybei pakoreguoti gamybinius sprendinius. Reikalingus pakeitimus suderinti su projekto dalies vadovu.
  16. Jei tarp elemento žiniaraščio ir bendrojo žiniaraščio nustatomi skirtumai, teikti pirmenybę elemento žiniaraščiu;
  17. Jei elemento brėžinyje ilgis skiriasi nuo elemento ilgio žiniaraštyje, pirmenybę teikti brėžinio žiniaraščiu;
  18. Atramų elementai turi būti tinkamai sunumeruoti. Atramų gamintojas turi paruošti surinkimo instrukcija;
  19. Tikslų cinko dangos svorį turi deklaruoti gamintojas po konstrukcijų cinkavimo darbų atlikimo;

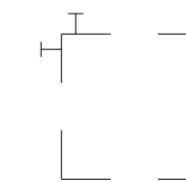
Varžtų surinkimo principinė schema



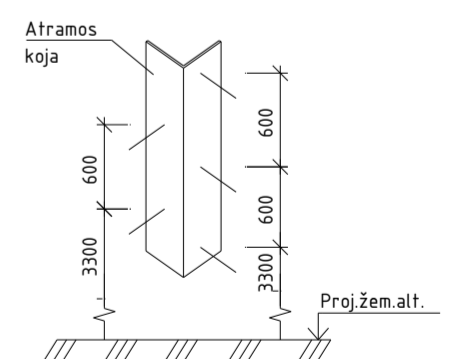
Atraminė mazgų išdėstymas



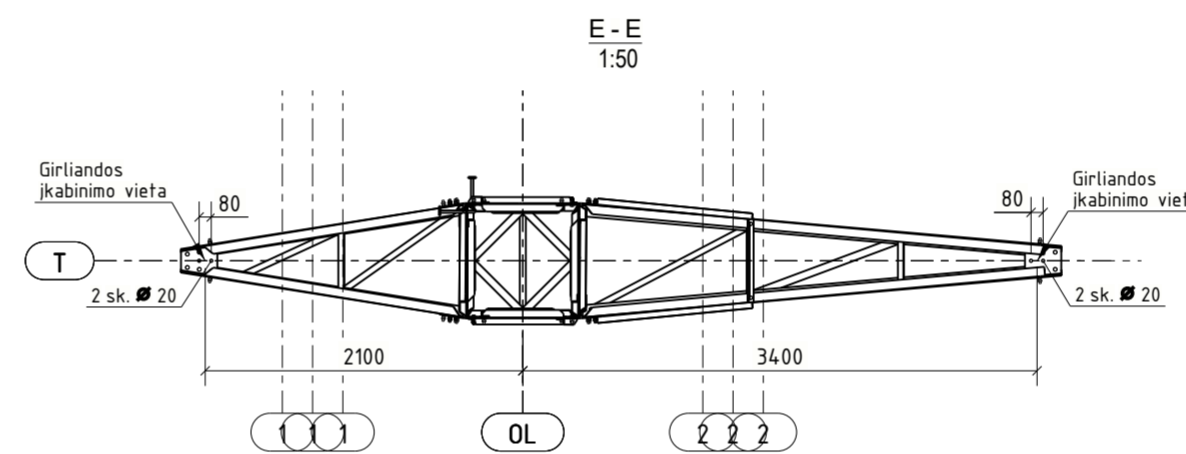
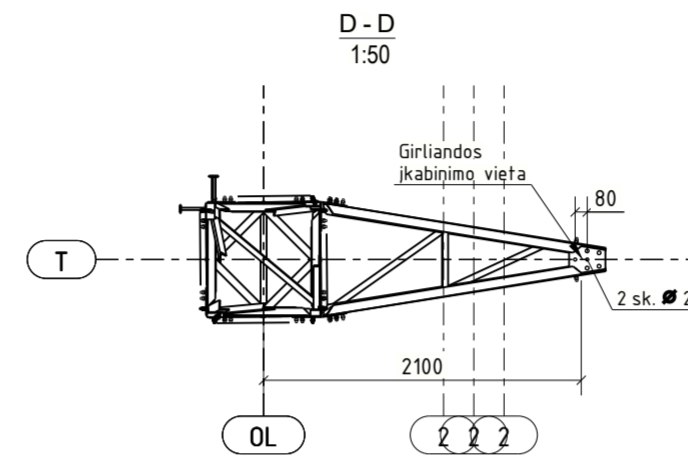
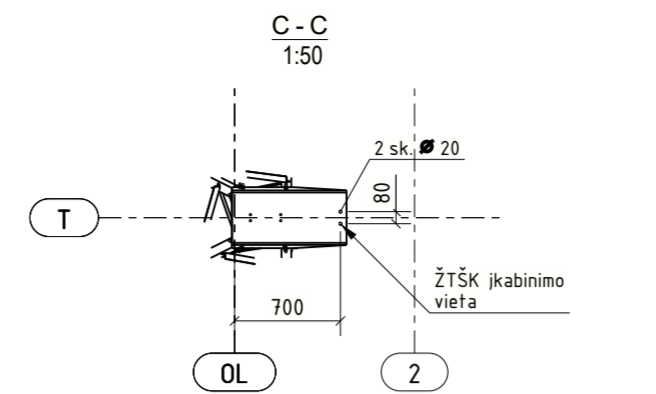
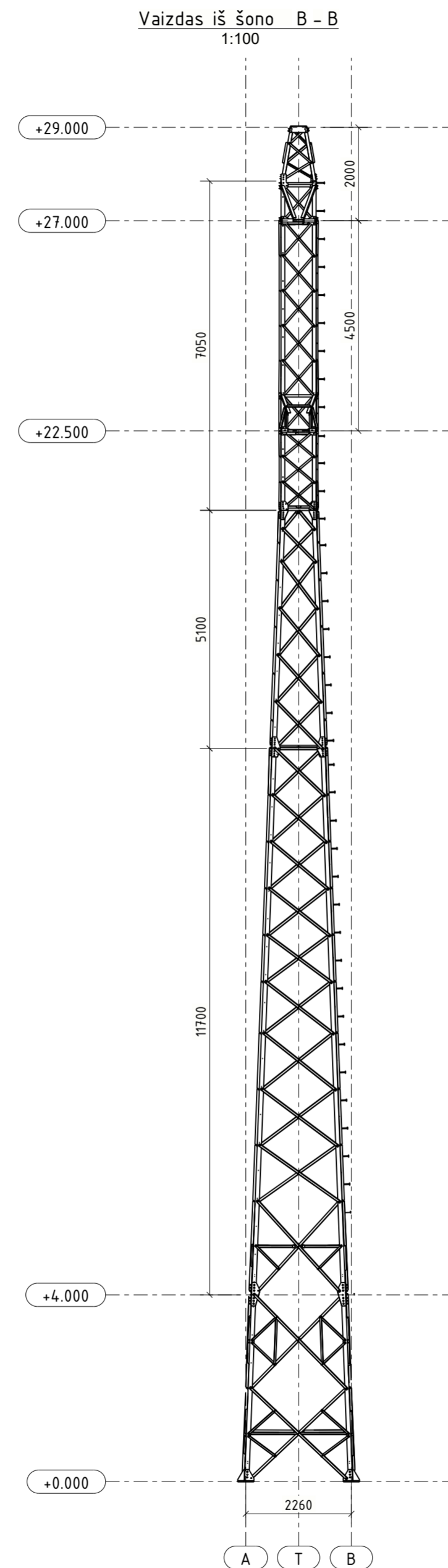
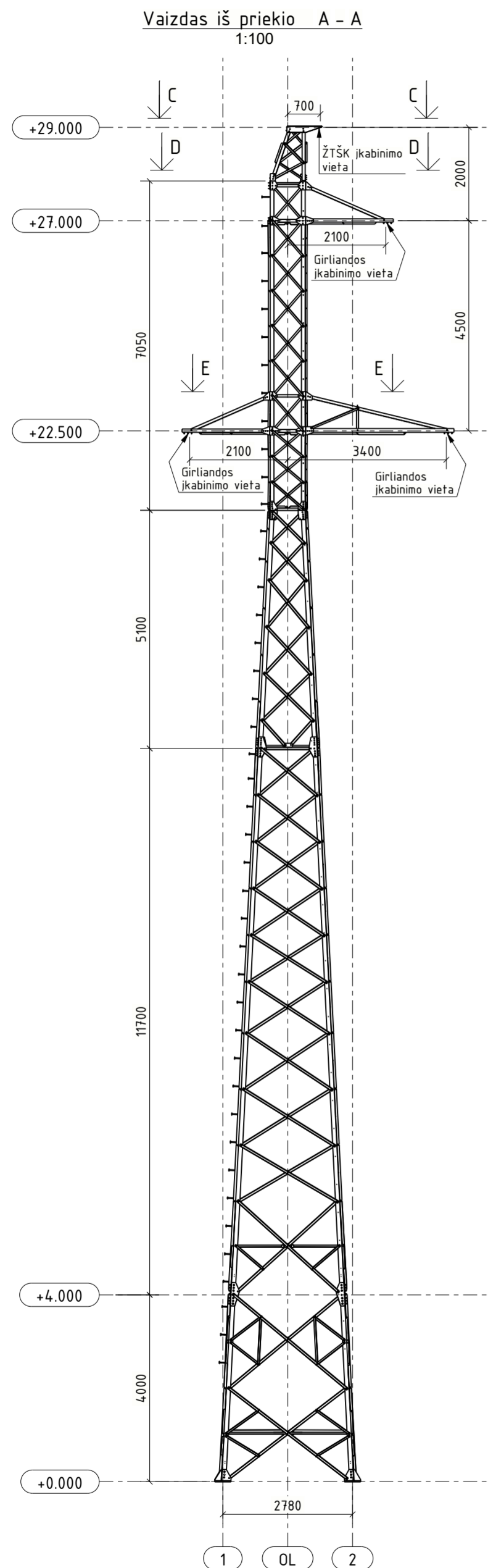
Lipni u planas



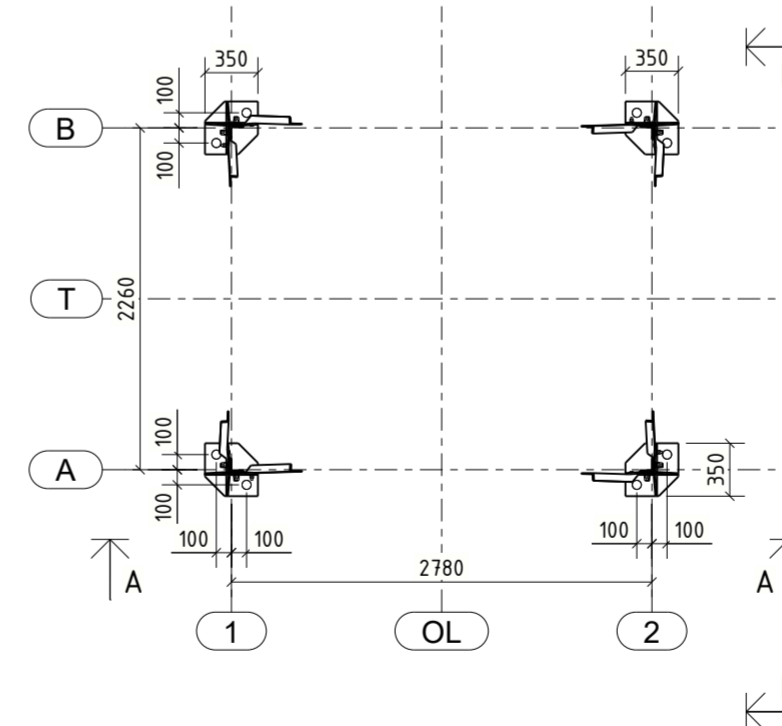
Atramos kojų lipni u principinė įrengimo schema



0	2025-04-16	Statybos leidmui. Derinimui.		
LAIDA	ĮŠLEID. DATA	LAIDOS STATUSAS. KEITIMŲ PRIEŽASTIS (JEI TAIKOMA)		
KVAL. PATV. DOK. NR.	UAB "TETAS" PLANAVIMO IR KONTROLES DEPARTAMENTAS PROJEKTAVIMO SKYRIUS		STATINIO PROJEKTO PAVADINIMAS INŽINERINIU TINKLU, 110 KV ELEKTROS TINKLŲ PERDAVIMO LINIJOS GRISKŪNYS - VARENA, ALYTAUS R. SAV. STATYBOS PROJEKTAS	
41256	PV	P. Mikalauskas	DOKUMENTO PAVADINIMAS	Laida
26659	PDV	R. Lazauskas	Surinkimo schema Atrama T110/0/25M	0
LT	UŽSAKOVAS/STATYTOJAS	LITGRID AB	DOKUMENTO ŽYMUO	Lapas Lapų
			636-1-XX-PP-SK-T1.B	1 1

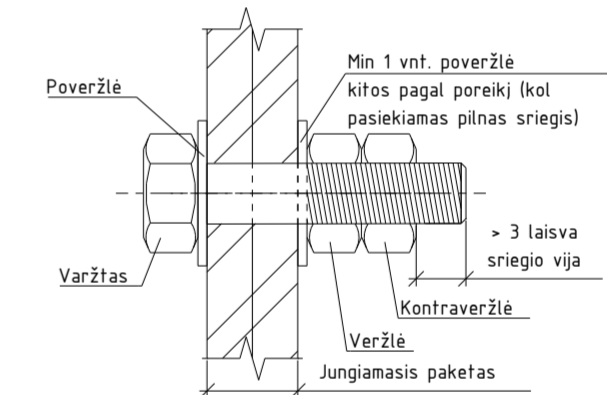


Atraminų mazgų išdėstymas



- Pastabos:
1. Darbo projekto brėžinius žr. kartu su techninėmis specifikacijomis.
  2. Konstrukcijos elementai iš pavienių lygiašonių kampuočių atitinkančių LST EN 10056-1;
  3. Kampuočių plienas - S355J2 pagal LST EN 10025-2;
  4. Mazginių lakštinių plieno klasė yra S355J2 pagal LST EN 10025-2;
  5. Gamyklinis suvirinimas nustatytas pusautomatiškai dujų aplinkoje, elektrodine vieta ISO 14341-A-G42 3 arba ne blogesniu sąvybiu;
  6. Virintinių jungčių paruošimas pagal LST EN ISO 9692-1:2013;
  7. Varžtų įsrėgtoji dalis turi būti už jungiamųjų elementų sandūros, plačiau pagal EN1090-2 8.6;
  8. Varžtų rinkinį sudaro: cinkuotas C3 8.8 klasės varžtas, min 1 HV200 poveržlė po veržlę, pagrindinė veržlė ir antveržlė 10 klasės;
  9. Varžtų rinkinys turi atitikti LST EN 15048-1 reikalavimus. Mechaninės savinės pagal LST EN ISO 898-1.2;
  10. Visi konstrukcijos elementai turi būti cinkuoti, cinko dangos storis nurodytas techninėse specifikacijose;
  11. Varžtų užveržimo pneumaticiniai arba hidrauliniai užrankiai turi būti sutaruoti taip, kad varžtų užveržimas atitiktų LST EN 1090-2 8.3 p.;
  12. Tinkamai užveržus varžtus jungiamieji elementai turi visiškai susiglausti paviršiais;
  13. Konstrukcijų gamybos ir montavimo reikalavimai pagal LST EN 1090-2:2008;
  14. Aštrios plokštėlės briaunos turi būti nubukintos;
  15. Pirmos atramos ir kiekvienos jos sekcijos, traversos atlikti surinkimo kontrole. Surinkimo metu patikrinti atramos ir jos dalių geometrija ir varžtų rinkinius. Esant būtinybei pakoreguoti gamybinius sprendinius. Reikalingus pakeitimus suderinti su projekto dalies vadovu.
  16. Jei tarp elemento žiniaraščio ir bendro žiniaraščio nustatomi skirtumai, teikti pirmenybę elemento žiniaraščiu;
  17. Jei elemento brėžinyje ilgis skiriasi nuo elemento ilgio žiniaraštyje, pirmenybę teikti brėžinio žiniaraščiu;
  18. Atramų elementai turi būti tinkamai sunumeruoti. Atramų gamintojas turi paruošti surinkimo instrukcija;
  19. Tikslų cinko dangos svorį turi deklaruoti gamintojas po konstrukcijų cinkavimo darbų atlikimo;

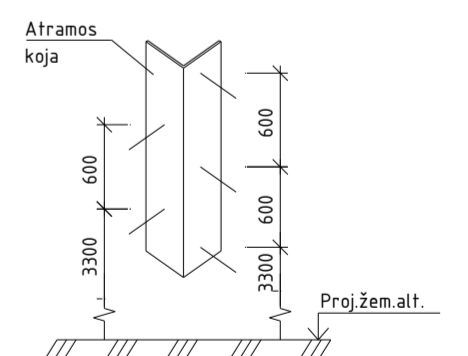
Varžtų surinkimo principinė schema



Lipyni u planas

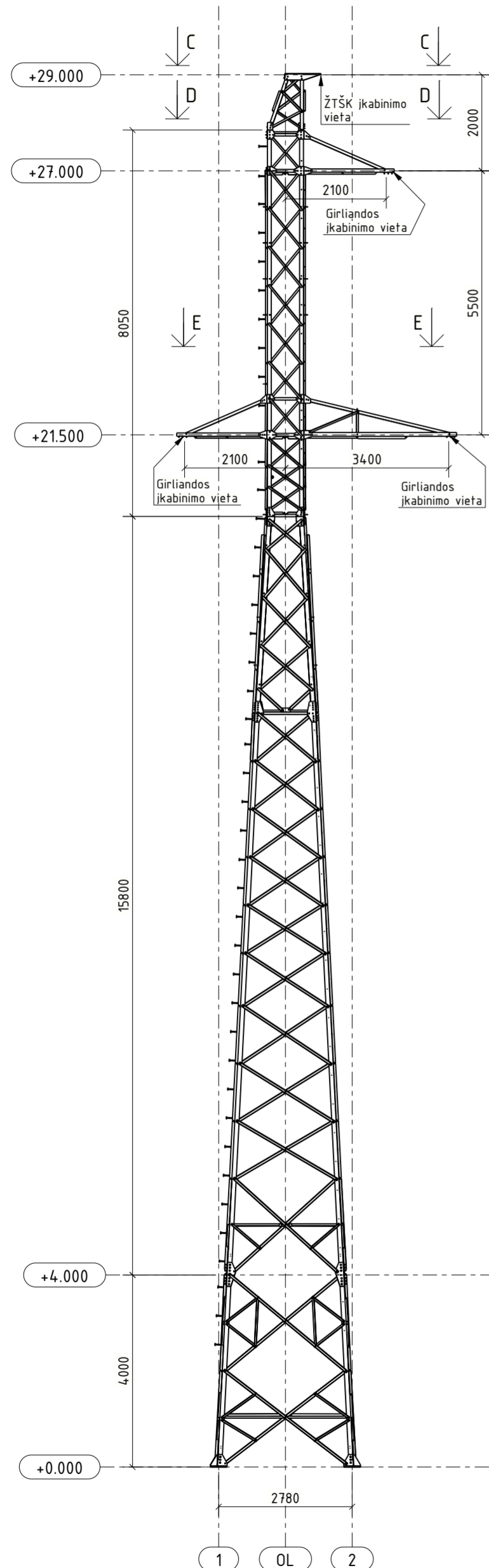


Atramos lipyni u principinė įrengimo schema

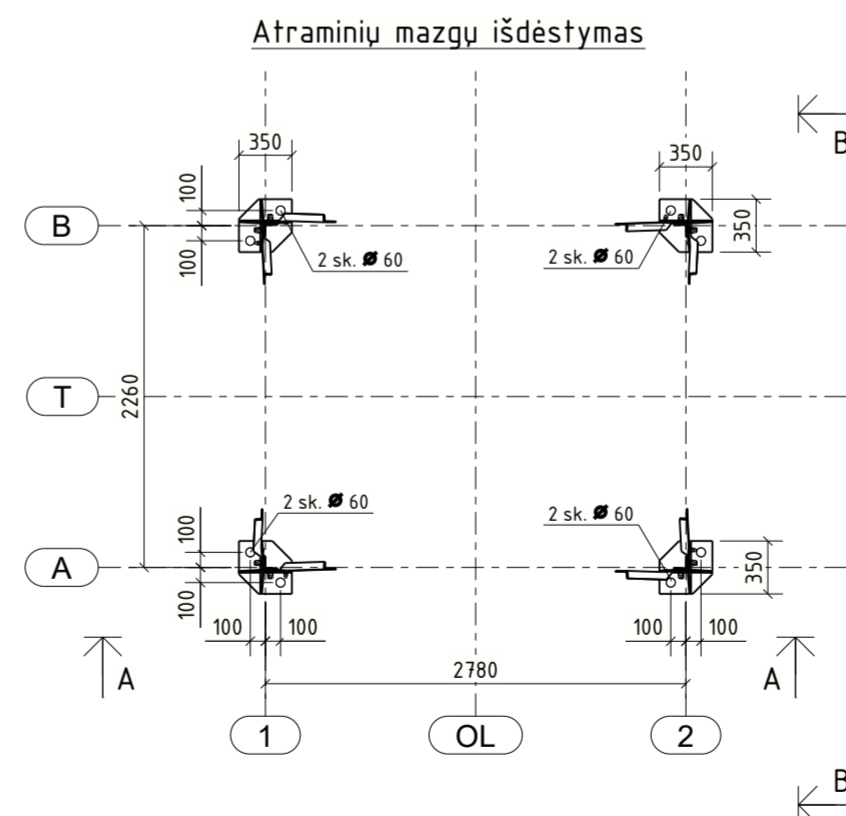
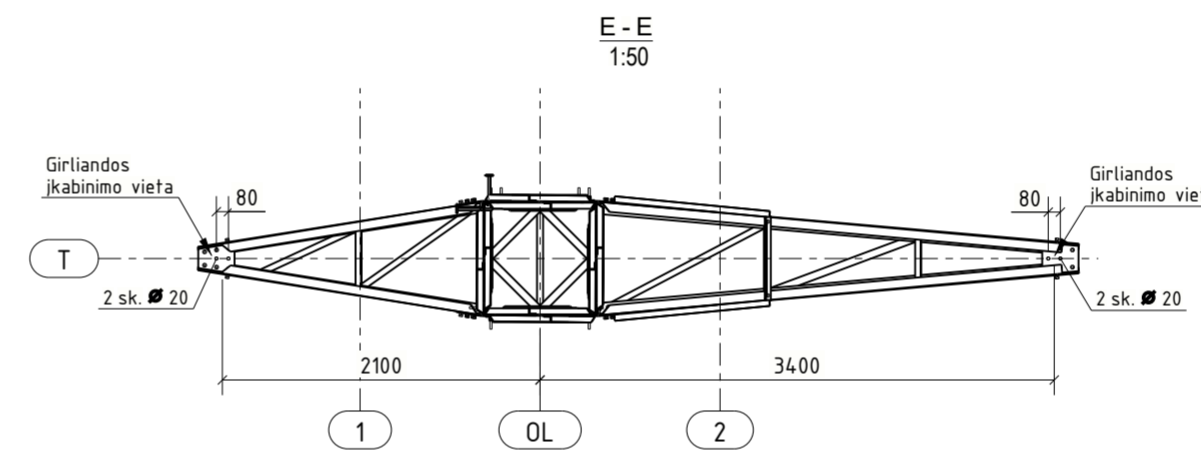
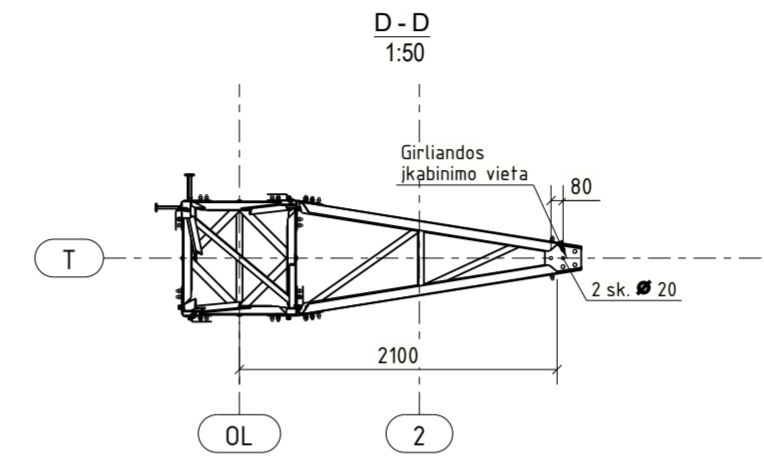
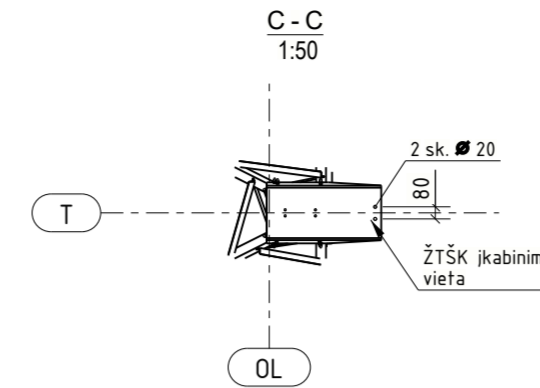
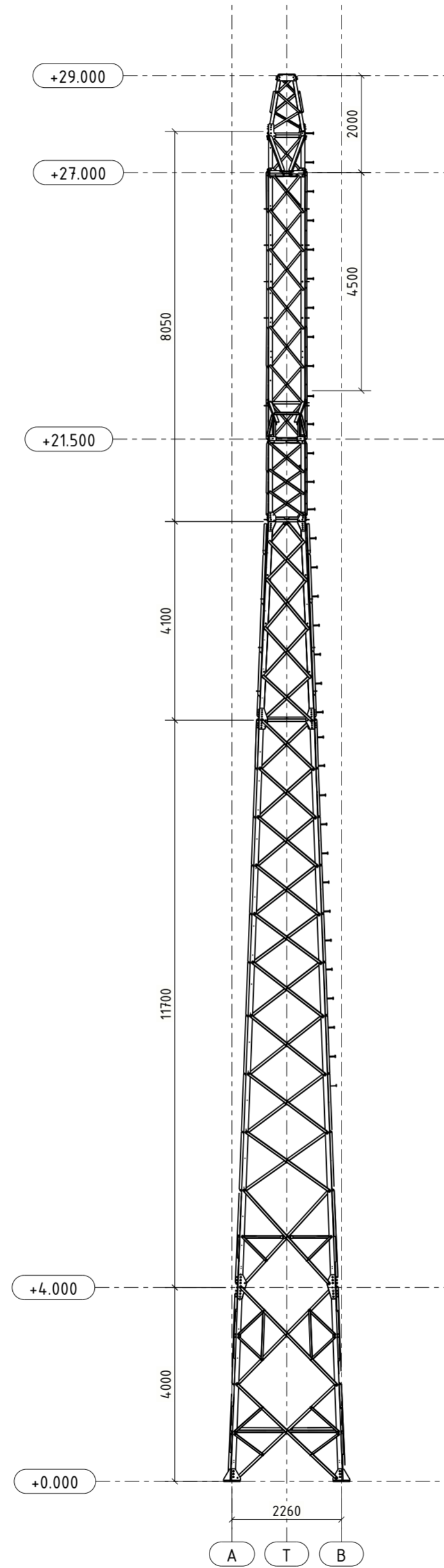


0	2025-04-16	Statybos leidimui. Derinimui.		
LAIDA	ĮŠLEID. DATA	LAIDOS STATUSAS. KEITIMŲ PRIEŽASTIS (JEI TAIKOMA)		
KVAL. PATV. DOK. NR.	UAB "TETAS" PLANAVIMO IR KONTROLES DEPARTAMENTAS PROJEKTAVIMO SKYRIUS		STATINIO PROJEKTO PAVADINIMAS INŽINERINŲ TINKLŲ, 110 KV ELEKTROS TINKLŲ PERDAVIMO LINIJOS GRISKŪNYS - VARENA, ALYTAUS R. SAV. STATYBOS PROJEKTAS	
	41256	PV	P. Mikalauskas	DOKUMENTO PAVADINIMAS
26659	PDV	R. Lazauskas		Surinkimo schema
				Atrama T110/0/29
LT	UŽSAKOVAS/STATYTOJAS		DOKUMENTO ŽYMUO	Lapas
	LITGRID AB		636-1-XX-PP-SK-T1.B	Lapu
				0
				1

Vaizdas iš priekio A - A  
1:100

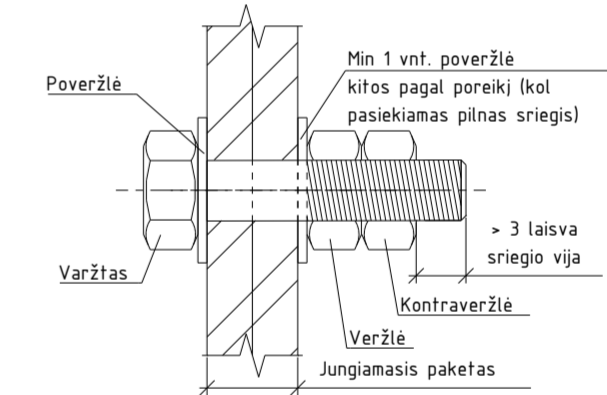


Vaizdas iš šono B - B  
1:100

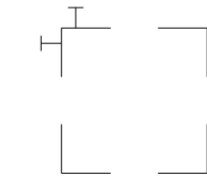


- Pastabos:
1. Darbo projekto brėžinius žr. kartu su techninėmis specifikacijomis.
  2. Konstrukcijos elementai iš pavienių lygiašonių kampuočių atitinkančių LST EN 10056-1;
  3. Kampuočių plienas - S355J2 pagal LST EN 10025-2;
  4. Mazginių lakštinių plieno klasė yra S355J2 pagal LST EN 10025-2;
  5. Gamyklinis suvirinimas nustatytas pusautomatiškai dujų aplinkoje, elektrodeine viela ISO 14341-A-G42 3 arba ne blogesniu savybių;
  6. Virintinių jungčių paruošimas pagal LST EN ISO 9692-1:2013;
  7. Varžtų įsrėgtoji dalis turi būti už jungiamųjų elementų sandūros, plačiau pagal EN1090-2 8.6;
  8. Varžtų rinkinį sudaro: cinkuotas C3 8.8 klasės varžtas, min 1 HV200 poveržlė po veržlę, pagrindinė veržlė ir antveržlė 10 klasės;
  9. Varžtų rinkinys turi atitikti LST EN 15048-1 reikalavimus. Mechaninės savybės pagal LST EN ISO 898-1.2;
  10. Visi konstrukcijos elementai turi būti cinkuoti, cinko dangos storis nurodytas techninėse specifikacijose;
  11. Varžtų užveržimo pneumaticiniai arba hidrauliniai užrankiai turi būti sutaruoti taip, kad varžtų užveržimas atitiktų LST EN 1090-2 8.3 p.;
  12. Tinkamai užveržus varžtus jungiamieji elementai turi visiškai susiglausti paviršiais;
  13. Konstrukcijų gamybos ir montavimo reikalavimai pagal LST EN 1090-2:2008;
  14. Aštrios plokštėles briaunos turi būti nubukintos;
  15. Pirmos atramos ir kiekvienos jos sekcijos, traversos atlikti surinkimo kontrole. Surinkimo metu patikrinti atramos ir jos dalių geometrija ir varžtų rinkinius. Esant būtinybei pakoreguoti gamybinius sprendinius. Reikalingus pakeitimus suderinti su projekto dalies vadovu.
  16. Jei tarp elemento žiniaraščio ir bendrojo žiniaraščio nustatomi skirtumai, teikti pirmenybę elemento žiniaraščiui;
  17. Jei elemento brėžinyje ilgis skiriasi nuo elemento ilgio žiniaraštyje, pirmenybę teikti brėžinio žiniaraščiui;
  18. Atramų elementai turi būti tinkamai sunumeruoti. Atramų gamintojas turi paruošti surinkimo instrukcija;
  19. Tikslų cinko dangos svorį turi deklaruoti gamintojas po konstrukcijų cinkavimo darbų atlikimo;

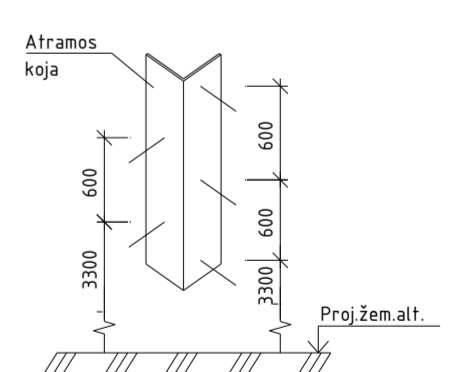
Varžtų surinkimo principinė schema



Lipnių planas



Atramos kojų principinė įrengimo schema



0	2025-04-16	Statybos leidimui. Derinimui.		
LAIDA	ŠLEID. DATA	LAIDOS STATUSAS. KEITIMŲ PRIEŽASTIS (JEI TAIKOMA)		
KVAL. PATV. DOK. NR.	UAB "TETAS" PLANAVIMO IR KONTROLES DEPARTAMENTAS PROJEKTAVIMO SKYRIUS		STATINIO PROJEKTO PAVADINIMAS INŽINERINIŲ TINKLŲ, 110 KV ELEKTROS TINKLŲ PERDAVIMO LINIJOS GRISKŪNYS - VARENA, ALYTAUS R. SAV. STATYBOS PROJEKTAS	
41256	PV	P. Mikalauskas	DOKUMENTO PAVADINIMAS	Laida
26659	PDV	R. Lazauskas	Surinkimo schema	
			Atrama T110/0/29M	
LT	UŽSAKOVAS/STATYTOJAS	LITGRID AB	DOKUMENTO ŽYMUO	Lapas Lapų
			636-1-XX-PP-SK-T1.B	1 1